

Owijarki do bel okrągłych i prostokątnych

RW-SW



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



RW-SW

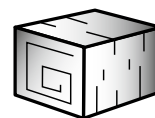
PERFEKCYJNIE OWINIĘTE BELE!

Poszczególne etapy procesu owijania bel muszą być skoordynowane i zoptymalizowane przy uwzględnieniu warunków terenowych oraz pogodowych, a także rodzaju zbieranego materiału i sposobu jego późniejszego przechowywania.

Dokładnie owinięte bele, wysoka wydajność pracy i wyjątkowa trwałość to korzyści, które sprawiają, że owijarki KUHN postrzegane są przez użytkowników jako opłacalna inwestycja.

SPECJALIŚCI OD OWIJANIA

Firma KUHN oferuje ekonomiczne, ekologiczne i ergonomiczne rozwiązania za pośrednictwem kompletnej oferty niezawodnych owijarek do bel okrągłych i prostopadłościennych. Nasi pracownicy, wielu z doświadczeniem w rolnictwie, to specjaliści w swojej dziedzinie. Wieloletnie doświadczenie dało naszemu zespołowi cenną wiedzę w zakresie rozwiązań do owijania bel.



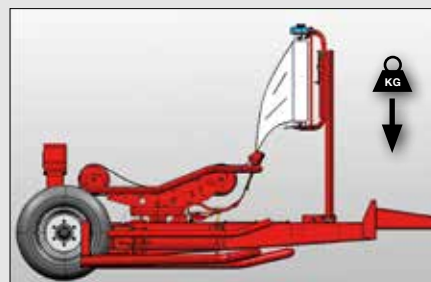
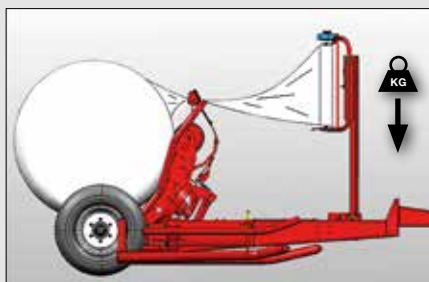
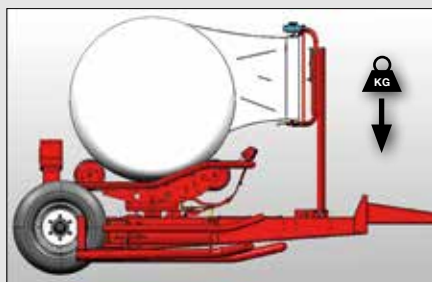
MODEL	Bele okrągłe	Bele prostopadłościenne
RW 1110	x	
RW 1200	x	
RW 1410	x	
RW 1610	x	
RW 1810	x	
SW 1114	x	x
SW 1614	x	x
SW 4014	x	x

SZYBKIE I NIEZAWODNE OWIJANIE FOLIĄ

Owijarki KUHN wyróżniają się na rynku unikatowymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi. Napinacze i obcinacze folii, stół do owijania i niskoprofilowa konstrukcja podwozia sprawiają, że są to proste, wydajne i łatwe w obsłudze maszyny.

STÓŁ OBROTOWY DO BEL OKRĄGŁYCH

Owijarki KUHN ze stołem obrotowym do bel okrągłych są wyposażone w dwie rolki prowadzące i cztery szeroko rozstawione pasy. Bela jest utrzymywana w głębokim i stabilnym łożu, a boczne rolki przytrzymujące zapewniają jej właściwe prowadzenie. Cztery szeroko rozstawione pasy gwarantują doskonałą przyczepność i płynne obracanie się beli, a tym samym prawidłowe nakładanie warstw folii. Stanowi to podstawę dobrego zakonserwowania paszy na cały okres jej magazynowania.



NISKOPROFILOWA RAMA

Wszystkie zaczepiane modele owijarek KUHN ze stołem obrotowym są wyposażone w niskoprofilową ramę, zapewniającą maszynie maksymalną stabilność podczas załadunku, transportu i wyładunku bel. Odpowiednie umiejscowienie tylnej osi pozwoliło obniżyć pozycję stołu, dzięki czemu wyeliminowano potrzebę stosowania dodatkowego, aktywnego mechanizmu wspomagającego wyładunek bel. Ponadto stałe obciążenie ciągnika przez owijkę eliminuje skoki belki zaczepowej w górę i w dół oraz zapobiega ślizganiu się kół ciągnika podczas jazdy pod górę z belą na stole owijającym lub ramieniu ładującym. Bela może być wyładowywana podczas jazdy, co zwiększa wydajność pracy!

STÓŁ OBROTOWY DO BEL PROSTOKĄTOWYCH

Owijarki KUHN ze stołem obrotowym do średniej wielkości bel prostokątnych są wyposażone w dwie pary stalowych rolek o żebrowanym profilu. Konstrukcja tworzy głębokie i stabilne łożo, zapewniając maksymalną przyczepność, płynne obracanie i prawidłowe nakładanie na siebie warstw folii, niezależnie od rozmiaru beli. Dwie duże rolki podporowe prowadzą belę i zapewniają jej dodatkową stabilizację. Maszyny te mogą również owijać okrągłe bele.





OBCINACZE FOLII

Po nałożeniu odpowiedniej liczby warstw, folia jest przytrzymywana i odcinana. W modelach ze stołem obrotowym, sprężynowy lub hydrauliczny obcinacz przytrzymuje i automatycznie obcina folię bez potrzeby angażowania operatora w jego obsługę. W modelach KUHN wyposażonych w ramiona owijające, folia jest obcinana przez mechanizm „nożycowy”, który przytrzymując folię na całej szerokości rozciąga ją w cienki pas, a następnie obcina, zanim bala stoczy się ze stołu. Sprężynowy zatrzask przytrzymuje folię podczas owijania kolejnej beli.



NAPINACZE FOLII

Standardowe napinacze utrzymują szpulę folii o szerokości 750 mm i są wykonane z aluminium, odpornego na przywieranie kleju. Oba końce aluminiowych rolek mają stożkowy kształt, co gwarantuje prawidłową szerokość nakładanych warstw folii i zmniejsza ryzyko jej rozerwania. Specjalny, żebrowany profil rolek sprawia, że powietrze oraz zanieczyszczenia utrzymywane są z dala od folii. Rozmieszczenie napinaczy ułatwia wymianę rolek. Cicha i praktycznie bezobsługowa przekładnia zębata w wersji podstawowej zapewnia wstępne rozciąganie folii w wymiarze 70%.

DYSZEL I RUCHOMA GŁOWICA (DLA MODELI RW 1410 - 1610 - 1810 I SW 1614)

Długi dyszel i opcjonalna ruchoma głowica zaczepu kat. 2/3 ułatwiają manewrowanie maszyną. Owijarka jest zaczepiana w większej odległości za ciągnikiem, co skraca promień skrętu na polu i ułatwia transportowanie. Dyszel zapewnia także dodatkowe miejsce na rolki folii* i jest wyposażony w uchwyt pozwalający na bezpieczne umiejscowienie węży hydraulicznych. Opcjonalna ruchoma głowica kat. 2/3 pozwala w prosty sposób podczepiać owijarkę do różnych ciągników bez potrzeby zmiany zaczepu.

* Nie dotyczy modelu RW 1810.



STEROWANIE

W zależności od modelu i preferencji użytkownika dostępne są różne systemy sterowania:

	RW 1110	RW 1200	RW 1410	RW 1610	RW 1810	SW 1114	SW 1614	SW 4014
Blok hydrauliczny sterowany linkami (M)	◆	◆	◆	◆		◆	◆	
Sterowanie elektroniczne (C)	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
Zestaw z pilotem zdalnego sterowania	◆ (tylko 1110 C)		◇ (tylko 1410 C)	◇ (tylko 1610 C)	◇	◆ (tylko 1114 C)	◇ (tylko 1614 C)	
CCI 800 - KOMPATYBILNY Z ISOBUS								◆
CCI 1200 - KOMPATYBILNY Z ISOBUS								◆

◆ = seryjnie ◇ = opcja

TECHNOLOGIA e-TWIN

Opracowana przez firmę KUHN innowacyjna technologia e-TWIN z unikatową konstrukcją zespołu napinaczy i opatentowanym* systemem nakładania folii pozwala skrócić czas owijania o 50% oraz zredukować koszt zużycia folii. Stożkowo zakończone napinacze są ustawione względem siebie w taki sposób, że dwie warstwy folii 750 mm zostają sklejone na 2/3 szerokości zanim opuszczą zespół napinaczy. Niektóre owijarki mogą być opcjonalnie wyposażone w system automatycznego korygowania nakładania warstw folii. Wyposażenie wykrywa pustą / rozerwaną rolkę folii i dostosowuje liczbę obrotów stołu wymagającą do pokrycia beli odpowiednią liczbą warstw.

WYJĄTKOWE ZALETY TECHNOLOGII e-TWIN:

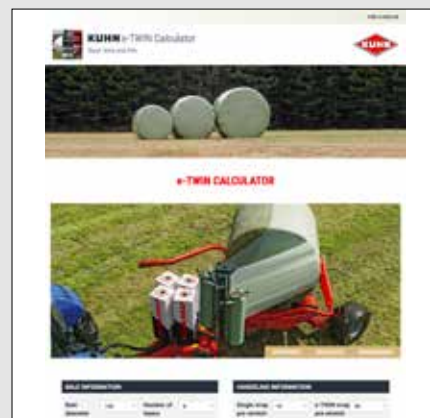
- Czas owijania skrócony o 50%.
- Oszczędność folii, wynikająca z jej mocniejszego naprężenia.
- Optymalne warunki beztlenowe i wysoka jakość paszy, dzięki ciaśniejszemu owinięciu bel.
- Wyjątkowa odporność na rozerwanie w każdych warunkach.
- Dostępne w wersji sterowanej manualnie i elektronicznie.

STWORZONA PRZEZ FIRMĘ KUHN TECHNOLOGIA e-TWIN TO KROK W KIERUNKU BARDZIEJ OSZCZĘDNEGO, EKOLOGICZNEGO I ERGONOMICZNEGO OWIJANIA BEL.



CHCESZ DOWIEDZIEĆ SIĘ, W JAKI SPOSÓB TECHNOLOGIA e-TWIN FIRMY KUHN ZAPEWNI CI WIĘKSZE ZYSKI I ZREDUKUJE KOSZTY?

Zeskanuj kod za pomocą smartfonu i skorzystaj z kalkulatora e-TWIN dostępnego na stronie www.kuhn.com/etwin, który pozwoli Ci obliczyć roczne oszczędności dzięki zainwestowaniu w technologię e-TWIN firmy KUHN.



Kalkulator e-TWIN

RW**1110****1200****1410****1610****1810**

OWIJARKI DO BEL OKRĄGŁYCH



MODEL	Bele okrągłe szerokość x średnica (cm)
RW 1110	120 x 100 – 150
RW 1200	120 x 100 – 150
RW 1410	120 x 100 – 150
RW 1610	120 x 100 – 150
RW 1810	120 x 100 – 160

RW 1110

3-PUNKTOWO ZAWIESZANA OWIJARKA DO BEL OKRĄGLYCH



Model RW 1110 to doskonała maszyna do owijania bel bezpośrednio na polu lub w miejscu ich składowania. Owijanie bel w miejscu magazynowania zmniejsza ryzyko uszkodzenia folii. Czynności te mogą być nadzorowane przez jedną osobę.

Model RW 1110 może owijać ciężkie bele ważące nawet 1200 kg dzięki wzmocnionej konstrukcji ramienia ładującego stanowiącego wyposażenie standardowe we wszystkich owijkach samozaładowczych. Nisko zamontowany stół owijający z 4 pasami zapewnia łagodny wyładunek beli, co eliminuje potrzebę zastosowania aktywnego amortyzatora. Niska pozycja stołu ułatwia również wymianę rolek folii. Owijarka jest wyposażona w sprężynowy obcinacz folii, który gładko obcina folię i przytrzymuje ją podczas owijania kolejnej beli nawet w wilgotnych warunkach.

Opcjonalnie, model RW 1110 może być wyposażony w szerokie nogi podporowe, które zwiększają stabilność podczas pracy stacjonarnej. Ponadto, jako opcja dostępny jest również uchwyt na 4 rolki folii.



TECHNOLOGIA e-TWIN

Model RW 1110 może być wyposażony w innowacyjny, wyjątkowy system nakładania folii e-TWIN. Technologia e-TWIN pozwala skrócić czas owijania o 50% w porównaniu z pojedynczym napinaczem folii i dzięki temu ograniczyć przestoje w procesie owijania i magazynowania paszy.



DOSTĘPNE SĄ DWA MODELE: ZE STEROWANIEM MANUALNYM (WERSJA M) LUB STEROWANIEM KOMPUTEROWYM, SERYJNIE Z PILOTEM ZDALNEGO STEROWANIA RADIOWEGO (WERSJA C)

Model RW 1110 w wersji „M” jest obsługiwany za pomocą dwóch dźwigni z linkami, a także jest seryjnie wyposażony w licznik bel i warstw folii KBC 30 oraz funkcję automatycznego zatrzymania. Licznik bel i warstw folii zlicza ilość owinięć oraz całkowitą liczbę owiniętych bel. Funkcja automatycznego zatrzymania powoduje zatrzymanie stołu obrotowego po nałożeniu wszystkich warstw folii. To wyposażenie zmienia manualnie sterowaną owijkę w model półautomatyczny.

Owijkarka RW 1110 w wersji „C” jest wyposażona w system elektroniczny. Ten łatwy w obsłudze system sterowania elektronicznego wykorzystuje przyjazny w obsłudze interfejs zgodny z systemem VT 30 w prasach. Owijkarka może być bezpiecznie obsługiwana z poziomu ładowarki za pomocą standardowego pilota zdalnego sterowania RF, w sytuacji gdy pracujemy z urządzeniem zasilającym lub innym ciągnikiem dostarczającym olej i napęd.

RW 1200

3-PUNKTOWO ZAWIESZANA, SAMOZAŁADOWCZA OWIJARKA DO BEL OKRĄGLYCH

Samozaładowcza owijarka do bel okrągłych KUHN RW 1200 może ładować, transportować i owijać bele w czasie jazdy.

Dzięki trzypunktowemu układowi zawieszenia owijarka znajduje się bardzo blisko ciągnika, co korzystnie wpływa na rozłożenie ciężaru maszyny i stabilność w czasie transportu oraz owijania.

Owijarka RW 1200 została wyposażona w hydrauliczny obcinacz o konstrukcji nożycowej, który gładko obcina folię i przytrzymuje ją podczas owijania kolejnej beli. Wymiana rolki folii jest dokonywana w bezpieczny i łatwy sposób: operator stoi na podłożu tuż obok owijarki.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Owijarka RW 1200 może być wyposażona w opcjonalną przeciwwagę na końcu ramienia owijającego, rolkę podporową ułatwiającą załadunek, dodatkową rolkę przytrzymującą belę na stole (zalecaną na pagórkowatym terenie) oraz stawiacz bel, układający bele płaską stroną na podłożu.



DOSTĘPNE SĄ DWA MODELE: ZE STEROWANIEM MANUALNYM (M) I KOMPUTEROWYM (C)

Owijarka RW 1200 w wersji sterowanej manualnie (M) obsługiwana jest za pomocą dwóch dźwigni i jest seryjnie wyposażona w licznik bel i warstw folii KBC 30 oraz funkcję automatycznego zatrzymania ramion owijających. Z tym wyposażeniem obsługa owijarki jest już półautomatyczna. W pełni automatyczny model (C) jest seryjnie wyposażony w funkcję zwolnionego rozpoczęcia owijania zapobiegającą zerwaniu folii na początku pracy.



ZACZEPIANA, SAMOZAŁADOWCZA OWIJARKA DO BEL OKRĄGŁYCH

Model RW 1410 to najbardziej wszechstronna z samozaładowczych owijarek do bel okrągłych. Wersja sterowana manualnie (M) jest obsługiwana za pomocą trzech dźwigni z linkami sterującymi, a także jest wyposażona w licznik bel i warstw folii KBC 30 oraz funkcję automatycznego zatrzymania. W modelu sterowanym elektronicznie (C) terminal zapewnia dostęp do wszystkich informacji i umożliwia całkowite zautomatyzowanie procesu owijania. Standardowe wyposażenie obejmuje funkcję automatycznego zatrzymania w przypadku końca lub zerwania folii.

Dzięki niskoprofilowej ramie oraz szerokiemu rozstawowi kół, owijarka RW 1410 bez trudu podnosi bele o średnicy do 150 cm i masie do 1000 kg. Model RW 1410 wyposażony jest w nowy stół owijający z 4 pasami, wzmocnioną ramę oraz obcinacz folii z mocnym trzymaczem.

Owijarka RW 1410 może być dodatkowo wyposażona w stawiacz bel, układający bele płaską stroną na podłożu, pilot zdalnego sterowania RF oraz uchwyt na 4 rolki folii. Model RW 1410 może być również wyposażony w innowacyjny system napinaczy folii e-TWIN.



Modele RW 1410 i 1610 mogą być wyposażone w innowacyjny system napinaczy folii e-TWIN.



W pozycji transportowej prawe koło może być złożone do wewnątrz. Jako opcja, możliwe jest składanie lewego koła



Stawiacz bel



Cztery szeroko rozstawione pasy bezszwowe.



Ograniczona szerokość transportowa dzięki regulowanym pozycjom kół

ZACZEPIANA, SAMOZAŁADOWCZA OWIJARKA DO BEL OKRĄGŁYCH

Profesjonalna owijarka RW 1610 doskonale sprawdza się wszędzie tam, gdzie od maszyny wymaga się dużej ładowności i wysokiej wydajności roboczej. Dzięki mocnej konstrukcji oraz obniżonej pozycji stołu owijającego i szerokim kołom umieszczonym z tyłu maszyny, wyeliminowano potrzebę stosowania aktywnego amortyzatora wspomagającego wyładunek beli. Pozwala to pominąć dodatkowe etapy pracy i wyładunek bel może odbywać się bez przestojów. Stałe przeniesienie ciężaru na ciągnik zapobiega poślizgom na pagórkowatym terenie. Owijarka RW 1610 jest seryjnie wyposażona w obcinacz folii z mocnym trzymaczem oraz uchwyt na 2 rolki folii. Owijarka RW 1610 może być obsługiwana za pomocą 3 dźwigni z linkami (wersja M) oraz seryjnie montowanego licznika bel i warstw folii KBC 30 z funkcją automatycznego zatrzymania lub terminala sterowania elektronicznego (C)

Wzmocniona konstrukcja, regulowane ramię ładujące oraz stół wyposażony w 4 pasy pozwalają modelowi RW 1610 na owijanie najcięższych bel (do 1200 kg). Hydraulicznie regulowane ramię ładujące posiada wiele zalet. Szerokość ramienia można ustawić w ciągu kilku sekund bez opuszczania kabiny ciągnika i bez potrzeby stosowania dodatkowych narzędzi. Sprawdza się to doskonale podczas owijania bel o różnej średnicy oraz w sytuacjach, gdy bele są słabo uformowane i zapadają się lub gdy nie są ułożone w równej linii.

AUTOLOAD

Rozbudowany model RW 1610 ze sterowaniem elektronicznym (C) może załadować i przewozić drugą belę na ramieniu ładującym w trakcie owijania. Dzięki wbudowanej, opatentowanej* funkcji AUTOLOAD, owijarka ma zwiększoną wydajność podczas załadunku i owijania. Pozwala operatorowi skupić całą uwagę na prowadzeniu ciągnika, ponieważ proces owijania jest uruchamiany automatycznie, w chwili wykrycia beli na ramieniu ładującym. Nawet podnoszenie kolejnej beli i jej przewożenie na ramieniu ładującym w trakcie owijania, jest całkowicie zautomatyzowane.

PROCESS VIEW

Dzięki interfejsowi użytkownika PROCESS VIEW w terminalu VT 30 operator jest zawsze informowany o aktualnym statusie pracy. Interfejs pozwala wybrać, który proces będzie uruchamiany automatycznie lub manualnie, a także umożliwia wstrzymywanie każdej pracy w dowolnym momencie



AUTOLOAD



Licznik bel i owinięć KBC 30



Terminal sterujący VT 30

* Rozwiązania opatentowane lub zgłoszone do opatentowania w jednym lub większej liczbie krajów.



ZACZEPIANA SAMOZAŁADOWCZA OWIJARKA O DUŻEJ WYDAJNOŚCI ROBOCZEJ Z RAMIENIEM OBROTOWYM

Czy można owinąć 100 bel w godzinę 6 warstwami folii? Owijarka KUHN RW 1810 poradzi sobie z tym bez problemu. Skrócenie czasu cyklu o 30% stawia tę owijarkę na równi z najszybszymi maszynami.

RW 1810 to owijarka pracująca w linii przejazdu prasy, wyposażona w najnowsze rozwiązania techniczne. Wyjątkowy system załadunku z długim ramieniem wbudowanym w stół owijarki pozwala delikatnie wtoczyć belę na przechylony stół, bez konieczności przechodzenia przez dodatkowe etapy. Następnie stół powraca do pozycji poziomej i natychmiast rozpoczyna się proces owijania. Niskoprofilowa rama zapewnia delikatny wyładunek bel oraz wysoką stabilność maszyny podczas pracy na pagórkowatym terenie. Konstrukcja owijarki umożliwia jej pracę zarówno za ciągnikiem, jak również w zestawie z prasą. RW 1810 pobiera i wyładunkuje bele w linii przejazdu prasy.

Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom i bogatemu wyposażeniu, RW 1810 to obecnie jedna z najbardziej zaawansowanych technologicznie owijarek z ramieniem obrotowym na rynku. Innowacyjna konstrukcja pozwala owijarce RW 1810 bez problemu podnosić bele o masie do 1400 kg o średnicy 100-160 cm. Owijarka nie wymaga ciągnika o dużej mocy, dodatkowych przeciwwag, czy mechanizmu wspomagającego wyładunek bel (aktywnego). Mocna rama zapewnia stabilność oraz precyzyjną pracę podwójnego ramienia owijającego w różnych warunkach terenowych.



Laser systemu AUTOLOAD



Długie ramię ładujące gwarantuje szybkie i jednocześnie ostrożne podawanie beli



Duża osłona boczna chroni zespół hydrauliczny i zapewnia łatwy dostęp podczas prac konserwacyjnych



Dobrze widoczne światła i odbłaski zapewniające optymalny poziom bezpieczeństwa



Długi dyszel ułatwia ciągnięcie owijarki w pozycji bocznej przez szerokie/duże ciągniki



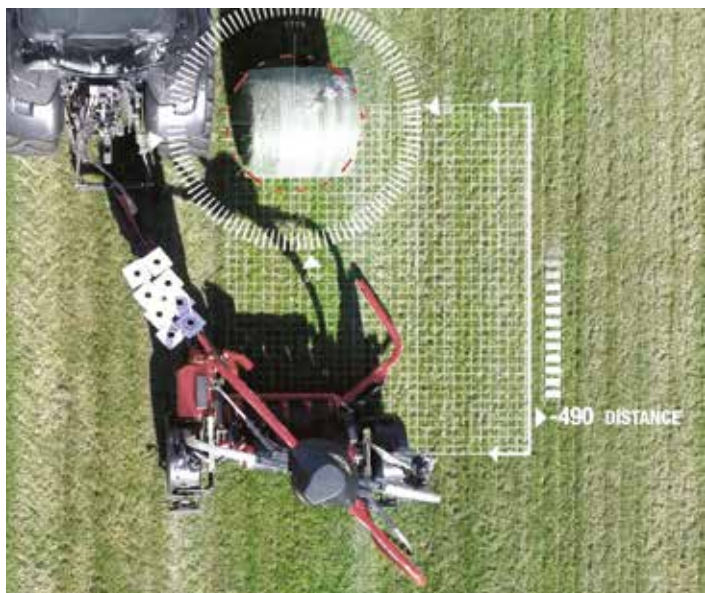
Szerokie błotniki zapobiegają uszkodzeniu folii podczas transportu

WYJĄTKOWY KOMFORT DLA KIEROWCY

W pełni automatyczne ładowanie, owijanie i rozładowywanie bez naciśnięcia ani jednego guzika! Funkcja AUTOLOAD owijarki RW 1810 laserowo wykrywa zbliżającą się belę okrągłą, automatycznie mierzy jej średnicę i ustawia ramiona ładujące w położenie gotowości do załadunku. Przekłada się to na wysoką precyzję załadunku, owijania i rozładunku bel podczas jazdy.

Funkcja AUTOLOAD pozwala operatorowi skupić całą uwagę na prowadzeniu ciągnika, dzięki czemu wielogodzinna praca z maszyną przebiega bezstresowo i w sposób bardziej ergonomiczny, co z kolei zwiększa ogólną wydajność owijania.

Funkcja AUTOSWITCH pozwala w bardzo łatwy sposób ustawić maszynę w pozycji roboczej lub transportowej. Jeden przycisk zapewnia automatyczne składanie i rozkładanie owijarki. Wygodna i szybka transformacja, idealna podczas pracy na kilku polach.



AUTOLOAD

I NIE TYLKO...

Istotą innowacyjności systemu owijania 3D jest bardziej równomierne i wydajne rozprowadzanie folii na całej powierzchni beli.

Przy nakładaniu pierwszej warstwy na cylindryczną powierzchnię beli zostaje usunięta spod folii większa ilość powietrza, dzięki czemu bela dłużej zachowuje swój kształt podczas magazynowania. Narażone na uszkodzenia krawędzie beli są lepiej chronione w porównaniu z belami owiniętymi w tradycyjny sposób. Ciasno nałożona folia jest mniej podatna na uszkodzenia podczas transportu i przechowywania.

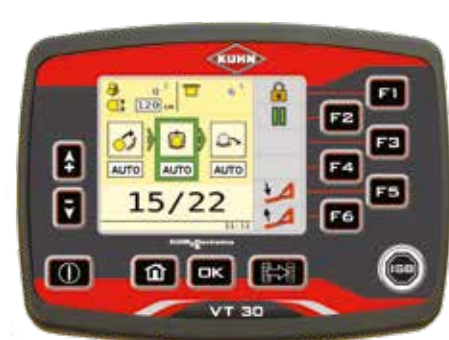
Bogato wyposażona owijarka RW 1810 posiada w standardzie funkcję automatycznego zatrzymania pracy oraz funkcję redukcji prędkości obrotowej stołu o 50%, dzięki której możliwe jest owijanie beli 1 rolką folii w przypadku końca lub zerwania folii.



OWIJANIE 3D

WSZYSTKO POD KONTROLĄ

Owijarka KUHN RW 1810 jest sterowana za pomocą terminala VT 30, który zapewnia całkowitą kontrolę procesu owijania. Terminal VT 30 jest wyposażony w kolorowy, dotykowy ekran o przekątnej 3,5 cala oraz bardzo przyjazny dla użytkownika interfejs i intuicyjne oprogramowanie. Zastosowanie elektroniki z oprogramowaniem PROCESS VIEW pozwala na bieżąco informować o przebiegu owijania i wyświetlać dane na terminalu.



Terminal sterujący VT 30 z opcjonalnym pilotem zdalnego sterowania RF



Zdalne sterowanie RF



PEŁNA ELASTYCZNOŚĆ OWIJANIA

Funkcja INTELLIWRAP umożliwia lepsze zarządzanie procesem owijania. System nieustannie zarządza sposobem nakładania oraz liczbą warstw folii (4, 5, 6, 7, 8, 9 itd.) w celu dostosowania do lokalnych warunków polowych, rodzaju materiału oraz planowanego okresu przechowywania. Precyzyjne rozprowadzenie folii wokół bel z dokładnie określonymi nakładkami zapewnia maksymalną wydajność owijania i wysoką jakość sianokiszonki.

SW

1114

1614

4014

OWIJARKI DO BEL OKRĄGLYCH I PROSTOPADŁOŚCIENNYCH



MODEL	Bele okrągłe szerokość x średnica (cm)	Bele prostopadłościennne szerokość x wysokość x długość (cm)
SW 1114	120 – 150 x 100 – 150	80 x 70 – 90 x 180
SW 1614	120 – 150 x 100 – 150	80 x 70 – 90 x 180
SW 4014	120 – 150 x 90 - 140	80 x 50 – 100 x 200 / 120 x 60 – 130 x 200

3-PUNKTOWO ZAWIESZANA OWIJARKA DO ŚREDNICH BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH I OKRĄGLYCH

SW 1114 to owijarka zawieszana na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika, idealnie przystosowana do owijania bel w miejscu ich magazynowania na polu lub na podwórku. Maszyna może owijać średnie bele prostopadłościenne oraz bele okrągłe o masie do 1200 kg.

Konstrukcja tworzy głębokie i stabilne łożo, zapewniające maksymalną przyczepność, płynne obracanie i prawidłowe nakładanie warstw folii niezależnie od rozmiaru beli. Nisko położony stół obrotowy zapewnia delikatny wyładunek beli.

Model SW 1114 może być opcjonalnie wyposażony w szersze nogi podporowe zapewniające większą stabilność w czasie pracy w pozycji wolnostojącej. Jako opcja dostępny jest również uchwyt na 4 rolki folii.

Hydrauliczny nóż o mocnym chwycie do folii pozwala dostosować moment przycinania niezależnie od kąta wychylenia stołu, dzięki czemu odcięta końcówka jest maksymalnie skrócona. Długi skok noża umożliwia pracę z belami o różnej długości i zapewnia czyste cięcie i pewne przytrzymanie folii w różnych warunkach pogodowych.



3-PUNKTOWO ZAWIESZANA OWIJARKA DO ŚREDNICH BEL PROSTOKĄTOWYCH I OKRĄGLYCH

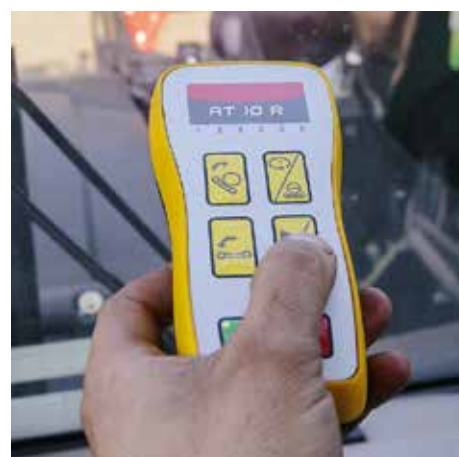
Model SW 1114 w wersji „M” jest obsługiwany za pomocą dwóch dźwigni z linkami, a także jest seryjnie wyposażony w licznik bel i warstw folii KBC 30 oraz funkcję automatycznego zatrzymania. To wyposażenie zmienia manualnie sterowaną owijkę w model półautomatyczny.

Owijkarka SW 1114 w wersji sterowanej elektronicznie (C) może być bezpiecznie obsługiwana z poziomu ładowarki za pomocą standardowego pilota zdalnego sterowania RF, w sytuacji gdy pracujemy z urządzeniem zasilającym lub innym ciągnikiem dostarczającym olej i napęd. Dzięki temu, Załadunek, owijanie i wyładunek bel mogą być nadzorowane przez jedną osobę. Owijanie bel w miejscu magazynowania zmniejsza ryzyko uszkodzenia folii. Wersja C jest seryjnie wyposażona w funkcję automatycznego zatrzymania w przypadku końca lub zerwania folii, terminal sterujący VT 30, funkcję wstrzymywania i wznowiania pracy (play/pause) oraz pozycję załadunkową 90°.



Stanowiący wyposażenie standardowe pilot zdalnego sterowania radiowego zapewnia bezpieczną obsługę maszyny z dużej odległości, dzięki czemu owijkę można obsługiwać z poziomu ładowarki, podczas gdy pracuje ona z innym ciągnikiem lub urządzeniem zasilającym (zespół hydrauliczny).

Niskie położenie stołu umożliwia łagodny wyładunek beli na podłoże bez ryzyka uszkodzenia folii



ZACZEPIANA, SAMOZAŁADOWCZA OWIJARKA DO ŚREDNICH BEL PROSTOPADŁOŚCIENNYCH I OKRĄGŁYCH

„Hybrydowy” model SW 1614 jest przystosowany do owijania średniej wielkości bel prostopadłościennych o wymiarach 80 cm x 70-90 cm i długości do 180 cm oraz bel okrągłych o średnicy do 150 cm. Dwie pary regulowanych stalowych rolek tworzą głębokie łoża, zapewniając płynne obracanie beli i prawidłowe nakładanie warstw folii. Hydrauliczny obcinacz folii o dużym skoku może pracować przy belach o różnej długości. Konstrukcja obcinacza z mocnym zaciskiem zapewnia mocny uchwyt i gładkie odcięcie folii w każdych warunkach pogodowych. Automatyczne równoległe ramie ładujące seryjnie wyposażone w zestaw do załadunku bel okrągłych, zapewnia delikatny załadunek bel bez zatrzymywania maszyny w każdych warunkach pogodowych. Specjalna, niskoprofilowa konstrukcja ramy i szeroki rozstaw kół umożliwiają, podczas owijania jednej beli, transport kolejnej na ramieniu ładującym. Takie rozwiązanie znacznie zwiększa wydajność pracy.



Owijarka SW 1614 może być wyposażona w dwa różne systemy sterowania. Model SW 1114 w wersji „M” jest obsługiwany za pomocą trzech dźwigni z linkami, a także jest seryjnie wyposażony w licznik bel i warstw folii KBC 30 oraz funkcję automatycznego zatrzymania. To wyposażenie zmienia manualnie sterowaną owijkę w model półautomatyczny.

Bardziej zaawansowany model owijkarki SW 1614 C z opatentowaną* funkcją AUTOLOAD to maszyna charakteryzująca się szybszym owijaniem i większą wydajnością roboczą. W pełni automatyczny system elektroniczny ze zintegrowanym joystickiem jest standardowo wyposażony w funkcję automatycznego zatrzymania w przypadku końca lub rozdarcia folii oraz funkcję wstrzymywania i wznowiania pracy (play/pause). Stanowiący wyposażenie dodatkowe pilot zdalnego sterowania radiowego zapewnia bezpieczną obsługę maszyny z dużej odległości. Uchwyt na 4 dodatkowe rolki folii, hydrauliczne składanie kół i dodatkowa przeciwwaga do podnoszenia bel okrągłych do 1000 kg są dostępne jako wyposażenie dodatkowe.

* Rozwiązania opatentowane lub zgłoszone do opatentowania w jednym lub większej liczbie krajów.



Wbudowana funkcja Autoload w modelu SW 1614 C



Niskie położenie stołu umożliwia łagodny wyładunek beli na podłoże bez ryzyka uszkodzenia folii



W pozycji transportowej, koła mogą być złożone do wewnątrz, co ogranicza szerokość maszyny. Hydrauliczne składanie jest dostępne jako opcja



NAJBARDZIEJ INNOWACYJNE OWIJANIE

Firma KUHN przedstawia prawdziwie innowacyjny system owijania bel w modelu SW 4014. To wszechstronna, samozaładowcza owijarka bel okrągłych i prostopadłościennych z unikatową, opatentowaną* funkcją AUTOLOAD, zapewniającą w pełni automatyczne owijanie bel w trybie ciągłym.

OWIJANIE W TRYBIE CIĄGŁYM Z AUTOLOAD*

Innowacyjna funkcja AUTOLOAD zapewnia w pełni zautomatyzowany załadunek, owijanie i wyładunek bel prostopadłościennych i okrągłych w trybie ciągłym, bez ingerencji kierowcy. Funkcja AUTOLOAD wykrywa zbliżające się bele, automatycznie skanuje ich długość i ustawia ramiona załadowcze w odpowiedniej pozycji, co umożliwia precyzyjny załadunek, owijanie i rozładunek bel podczas jazdy. Rozwiązanie pozwala zwiększyć wydajność roboczą, a także stwarza bardziej ergonomiczne i bezstresowe środowisko pracy podczas wielogodzinnej obsługi maszyny.

* Parametry funkcji AUTOLOAD:

- 1) Długość beli prostopadłościennej musi mieścić się w przedziale od 0,75 do 2 m.
- 2) W czasie skanowania i załadunku prędkość jazdy musi być stała i mieścić się w przedziale od 0,5 do maks. 4 km/h.



WYJĄTKOWA WSZECHSTRONNOŚĆ

Owijarka SW 4014 jest przystosowana do owijania dużych i średnich bel prostopadłościennych oraz bel okrągłych o masie do 1500 kg. Owijanie bel okrągłych jest możliwe bez stosowania dodatkowego wyposażenia lub mechanicznej regulacji. Wszystkie wstępnie zdefiniowane wymiary bel można łatwo wybrać za pomocą terminala.

WYGODNA PRACA

Dzięki przemyślanej konstrukcji model SW 4014 gwarantuje łatwy załadunek i wyładunek bel z przodu lub z tyłu maszyny, nawet w trudno dostępnych miejscach na polu. Wszystkie bele są ładowane/rozładowywane bez ryzyka uszkodzenia lub zanieczyszczenia ziemią, dzięki dwóm opatentowanym* parom stalowych rolek.

* Rozwiązania opatentowane lub zgłoszone do opatentowania w jednym lub większej liczbie krajów



Oprócz innowacyjnej funkcji AUTOLOAD, owijarka posiada bardzo bogate wyposażenie, które zdecydowanie wyróżnia ją na tle innych maszyn na rynku.

STABILNA KONSTRUKCJA

Dzięki solidnej konstrukcji z hydraulicznie rozsuwaną ramą uzyskano bardzo szeroki rozstaw kół, który zapewnia maszynie doskonałą stabilność. Ta innowacyjna konstrukcja pozwala na wygodny załadunek bel w linii przejazdu oraz znakomitą widoczność na przebieg procesu owijania. Szerokość robocza owijarki SW 4014 wynosi 4 m, a transportowa 2,5 m.

Aby zapobiec uszkodzeniom folii podczas transportu, model SW 4014 jest wyposażony w szerokie błotniki. Szerokie koła 19,0/45x17 ograniczające ugniatanie gleby są dostępne jako opcja.



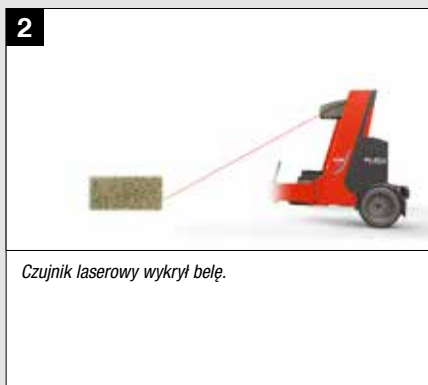
Szerokość owijarki wynosi 4 m podczas pracy w polu i 2,5 m podczas transportu

JAK TO DZIAŁA?

Funkcja AUTOLOAD wykorzystuje technologię laserową kategorii II. W pierwszej kolejności, czujnik laserowy, umiejscowiony pod górną pokrywą z przodu maszyny, skanuje obszar przed owijką. Dodatkowo, na lewym kole znajduje się czujnik, który mierzy prędkość i odległość od beli.



Obejrzyj film



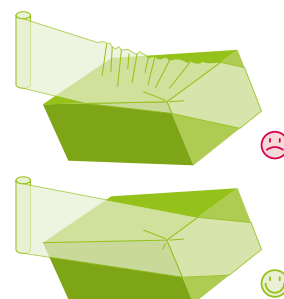
Jeżeli bele są ułożone w rowach, w pobliżu ogrodzeń lub w narożnikach pola, funkcja Autoload w owijkarce SW 4014 nadal pozwala na manualną obsługę załadunku bel z przodu lub z tyłu maszyny.

INTELLIWRAP

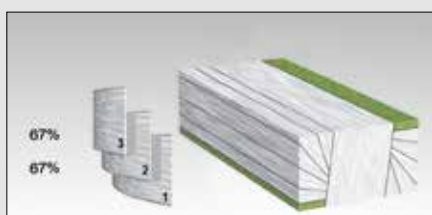


DOSKONAŁE OWIJANIE

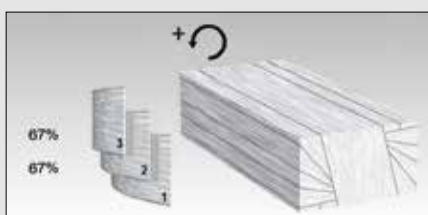
INTELLIWRAP zapewnia lepsze zarządzanie procesem owijania bel. System nieustannie zarządza sposobem nakładania oraz liczbą warstw folii (4, **5**, 6, **7**, 8, **9** itd.), aby dostosować owijanie do lokalnych warunków polowych, zbieranego materiału oraz planowanego okresu przechowywania. Precyzyjne rozproszanie folii wokół bel z dokładnie określonymi nakładkami zapewnia maksymalną wydajność owijania i wysoką jakość sianokiszonki.



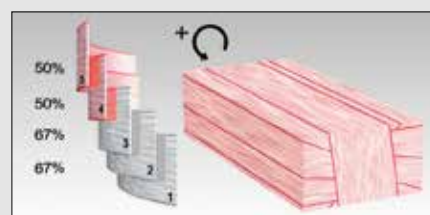
WYBÓR 5 WARSTW FOLII



Bela jest owijana 3 warstwami zachodzącymi na siebie w 67%



Prędkość obracania beli wzrasta



Ostatnie 2 warstwy są nakładane z zakładem 50%

OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA

Niewielkie wymagania dla przepływu oleju sprawiają, że owijarka SW 4014 może współpracować z szeroką gamą ciągników (40 litrów/min, maksymalnie 60 litrów/min). Aby zapewnić optymalną wydajność owijania, maszynę można opcjonalnie wyposażyć w układ podawania oleju napędzany przez WOM. Ciągnik może pracować na niższych obrotach, co znacznie zmniejsza zużycie paliwa. Zużycie paliwa można obniżyć jeszcze bardziej, ustawiając prędkość WOM na 540E/750 obr./min. Dzięki temu, że układ podawania oleju z napędem od WOM jest zamknięty, nie ma ryzyka zanieczyszczenia oleju i przedostania się zabrudzeń do systemu.



KONSERWACJA I WYGODNY DOSTĘP

Szerokie boczne drzwiczki w modelu SW 4014 zapewniają doskonały dostęp do maszyny w celach związanych z konserwacją. Otwieranie górnej osłony i bocznych drzwiczek nie wymaga użycia narzędzi. Model SW 4014 może być dodatkowo wyposażony w oświetlenie robocze LED zapewniające lepszą widoczność podczas pracy w nocy.



ZAWSZE POD KONTROLĄ

SW 4014 jest owijkarką kompatybilną z systemem ISOBUS. Ciągniki zgodne z systemem ISOBUS nie wymagają stosowania osobnego terminala sterującego. Do ciągników niekompatybilnych z ISOBUS firma KUHN oferuje dwa alternatywne terminale sterujące: CCI 800 i CCI 1200. Ustawienia operatora, takie jak wybór obsługiwanych rozmiarów bel i zmiana trybu transportowego na tryb roboczy, są dostępne na monitorze. Wyświetlane są również takie informacje, jak podgląd procesu owijania i liczba bel.



CCI 50

CCI 800 wyznacza nowe standardy w obsłudze nowoczesnych maszyn ISOBUS. Ekran dotykowy w połączeniu z systemem operacyjnym CCI.OS zapewnia łatwą obsługę. CCI 800 z panoramicznym wyświetlaczem o przekątnej 8 cali posiada optymalną wielkość pozwalającą na skupienie się na jednej aplikacji. Unikatowym rozwiązaniem dla tej klasy urządzeń jest wyświetlanie dwóch dodatkowych aplikacji bez przysłaniania głównej aplikacji.



CCI 1200

CCI 1200 to najnowszy terminal sterujący w standardzie ISOBUS. Został on wyposażony w kolorowy wyświetlacz o przekątnej 12,1" z możliwością programowania podglądu. Urządzenie jest kompatybilne z wieloma aplikacjami CCI i może być wykorzystywane w rolnictwie precyzyjnym. Terminal CCI 1200 jest dostarczany wraz ze skrzynką służącą do bezpiecznego przechowywania.

KOMFORT PRACY

Aby zapewnić optymalny komfort pracy, model SW 4014 został wyposażony w pomysłowe rozwiązanie, które umożliwia wybór (automatycznego) wyładunku bel w wybranej pozycji. Operator może wybrać wyładunek beli z węzłami sznurka znajdującymi się na górze w celu łatwiejszego luzowania i zdejmowania sznurka po odwinięciu paszy z folii. W razie potrzeby bele można wyładować na krótszą stronę, aby ułatwić transport.

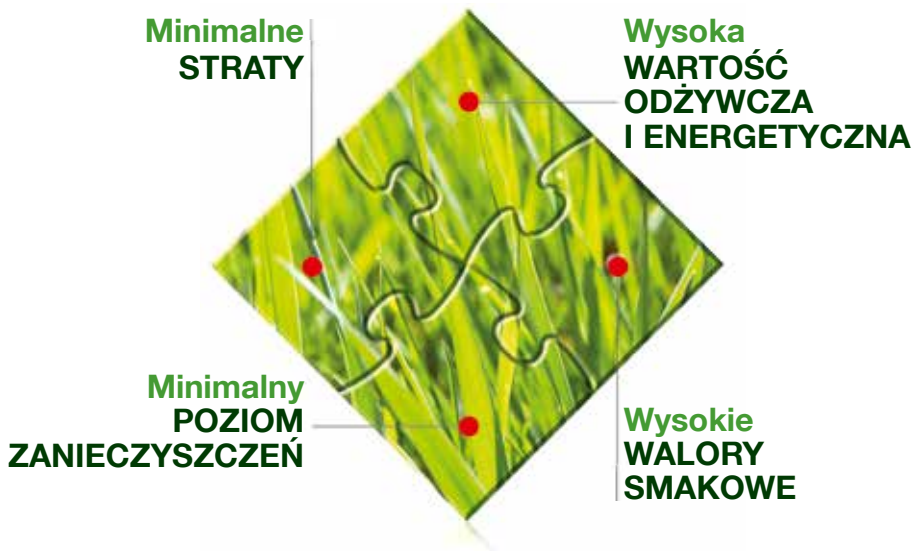
PRZED WSZYSTKIM JAKOŚĆ PASZY!



Czy wiesz, że możesz zaoszczędzić na koszcie zakupu koncentratów nawet 89 €/ha rocznie jeśli ograniczysz poziom zanieczyszczeń w paszy z 4 do 2%*? Jesteśmy po to, aby wspierać Cię w produkowaniu paszy najwyższej jakości.

Chcemy Ci przekazać naszą fachową wiedzę zdobytą w ciągu kilkudziesięciu lat produkcji maszyn do zbioru siana i kiszonki oraz doradzać jak produkować pełnowartościową paszę. Pomożemy Ci zrozumieć mocne strony naszych maszyn, tak abyś mógł wykorzystać ich potencjał do produkcji paszy najwyższej jakości.

Dzięki doświadczeniu KUHN zbierzesz doskonałą paszę:



Źródło: Izba Rolnicza Weser-Ems, Niemcy.

Dowiedz się więcej na naszej stronie internetowej: www.zdrowapasza.pl



be strong, be **KUHN**

CZĘŚCI ZAMIENNE KUHN

TWORZONE Z NAJWYŻSZĄ PRECYZJĄ



Olewnie i kuźnie należące do firmy KUHN oraz technologicznie zaawansowane procesy obróbkowe pozwalają produkować wysokiej jakości części przygotowane na walkę z czasem. Możesz polegać na naszym doświadczeniu i oryginalnych częściach zamiennych KUHN. Korzystaj z naszego wsparcia technicznego za pośrednictwem sieci autoryzowanych dealerów KUHN.



DANE TECHNICZNE								
	RW 1110	RW 1200*	RW 1410	RW 1610	RW 1810*	SW 1114	SW 1614	SW 4014
Wymiary bel								
Maks. wymiary bel okrągłych (szerokość x średnica) (m)	1,20 x (1,00 x 1,50)	1,20 x (1,00 x 1,50)	1,20 x (1,00 x 1,50)	1,20 x (1,00 x 1,50)	1,20 x (1,00 x 1,60)	(1,20 - 1,50) x (1,00 - 1,50)	(1,20 - 1,50) x (1,00 - 1,50)	(1,20 - 1,50) x (0,90 - 1,40)
Wymiary bel okrągłych w skali amerykańskiej	do 4x5 bele okrągłe	do 4x5 bele okrągłe	do 4x5 bele okrągłe	do 4x5 bele okrągłe	do 4x5 bele okrągłe	do 5x5 bele okrągłe	do 5x5 bele okrągłe	do 5x5 bele okrągłe
Wymiary bel prostopadłościennych (szerokość x wysokość x długość) (m)	-	-	-	-	-	0,80 x (0,70 - 0,90) x 1,80	0,80 x (0,70 - 0,90) x 1,80	0,80 x (0,50 - 1,00) x 2,00 1,20 x (0,60 - 1,30) x 2,00
Wymiary bel prostopadłościennych w skali amerykańskiej	-	-	-	-	-	bel 3x3 o długości do 5'11"	bel 3x3 o długości do 5'11"	bel 4x4 o długości do 6'6"
Maksymalna masa beli (kg / funty)	1200 / 2650	1200 / 2650	1000 / 2200	1100 - 1200** / 2425 - 2650**	1400 / 3100	1200 / 2650	800 - 1000** / 1775 - 2200**	1500 / 3307
Wydatek oleju (l/min)	26 / 7 przy 150 bar	26 / 7 przy 150 bar	26 / 7 przy 150 bar	26 / 7 przy 150 bar	30 / 9 przy 150 bar	26 / 7 przy 150 bar	26 / 7 przy 150 bar	40 do 60 / 11 do 16 przy 180 bar
Obsługa								
Blok zaworów sterowany linkami (M) w tym licznik bel i owinięć oraz automatyczne zatrzymywanie po zakończeniu cyklu	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-
Programowalne sterowanie elektroniczne (C)	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-
Zdalne sterowanie (C)	◆	-	◇	◇	◇	◆	◇	-
VT 30	◆ (tylko 1110 C)	-	◆ (tylko 1410 C)	◆ (tylko 1610 C)	◆	◆ (tylko 1114 C)	◆ (tylko 1614 C)	-
Sterowanie ISOBUS CCI 800 / CCI 1200	-	-	-	-	-	-	-	◆
Obcinacz folii z mocnym zaciskiem (automatyczny)	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Funkcja AUTOLOAD	-	-	-	◆ (tylko 1610 C)	◆	-	◆ (tylko 1610 C)	◆
Napinacz folii								
Jeden napinacz 750 mm (30")	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-
Dwa napinacze 750 mm (30")	◇ (e-TWIN)	-	◇ (e-TWIN)	◇ (e-TWIN)	◇ (podwójne ramię)	-	-	◇ (podwójne ramię)
Zestaw adaptacyjny do folii 500 mm (20")	◇ (nie dotyczy e-TWIN)	-	◇ (nie dotyczy e-TWIN)	◇ (nie dotyczy e-TWIN)	-	-	-	-
Koła								
Wymiary kół (seryjnych)	-	-	10.0/80-12	380/55-17	300/80-15.3	-	380/55-17	380/55-17
Wymiary kół (opcjonalnych)	-	-	360/55-12	10.5/80-18	380/55-17	-	-	19.0/45-17
Masa i wymiary								
Długość całkowita	2,90 m / 9' 5"	2,27 m / 7' 6"	4,55 m / 14' 9"	4,20 m / 13' 9"	5,04 m / 16' 5"	3,10 m / 10' 2"	5,16 m / 16' 9"	4,70 m / 15' 5"
Szerokość transportowa	1,86 m / 6' 1"	1,32 m / 4' 4"	2,45 m / 8' 1" ***	2,50 m / 8' 2"	2,79 m / 9' 2"	1,76 m / 5' 8"	2,49 m / 8' 2" ***	2,50 m / 8' 2"
Wysokość transportowa	2,60 m / 8' 5"	2,43 m / 8'	2,51 m / 8' 2"	2,53 m / 8' 3"	3,08 m / 10' 1"	2,03 m / 6' 8"	2,59 m / 8' 5"	2,85 m / 9' 4"
Masa min - max (kg / funty)	850 - 900 / 1874 - 1984	650 - 750 / 1433 - 1653	850 - 1100 / 1874 - 2425	1500 - 1750 / 3307 - 3858	1150 - 1300 / 2535 - 2866	1100 - 1250 / 2425 - 2756	1800 - 1900 / 3968 - 4189	2800 - 3400 / 6173 - 7496
Opcje								
Uchwyt na rolki folii/zapas	◇ 4 rolki	-	◇ 4 rolki	◇ 2 rolki ◆ +4 rolki	◇ +2/4/6 rolki	◇ 4 rolki	◇ 4 rolki	◇ 2 rolki ◆ +4 rolki
Automatyczne zatrzymanie w przypadku końca lub zerwania folii (model C)	◆ / ◆ (e-TWIN)	-	◆ / ◇ (e-TWIN)	◆ / ◇ (e-TWIN)	◇	◆	◆	◇
Gumowa mata odkładająca	-	-	◇	◇	◇	-	◇	-
Stawiacz bel	◇	◇	◇	◇	◇	-	-	-
Światła drogowe	-	-	◇	◆	◆	-	◆	◆
Redukcja prędkości owijania o 50% w przypadku końca lub zerwania folii na jednym z napinaczy (C)	◆ (Automatyczna korekta)	-	◇ (Automatyczna korekta)	◇ (Automatyczna korekta)	◇	-	-	◆
Ruchoma głowica zaczepowa dysza	-	-	◇	◇	◇	-	◇	◆
◆ = wyposażenie seryjne ◇ = opcja - = niedostępne *(Model obecnie niedostępny w Ameryce Północnej) ** Wyposażony w dodatkową przeciwwagę *** Koła złożone do transportu								

RW-SW

ZAPROJEKTOWANE PRZEZ KUHN, WYKONANE PRZEZ KUHN

Zapoznaj się z pełną gamą pras i owijarek KUHN.



1. Prasy stałokomorowe - 2. Prasoowijarki BalePack - 3. i-BIO+ - 4. Wielkogabarytowe prasy kostkujące - 5. + 6. Owijarki do bel okrągłych i prostopadłościennych

Dowiedz się więcej
na naszej stronie internetowej
www.kuhn.com



Odwiedź nasze kanały na YouTube.



www.kuhn.com

Twój dealer KUHN

KUHN – MASZYNY ROLNICZE SP. Z O.O.

Jelonek k/ Poznań - Ul. Orzechowa 1, 62-002 Suchy Las
Tel.: 61 812 52 35

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są podawane jedynie w celach informacyjnych i nie mają charakteru wiążącego. Nasze maszyny są zgodne z obowiązującymi przepisami obowiązującymi w kraju dostawy. Na potrzeby lepszego zobrazowania określonych detali niektóre zabezpieczenia prezentowane w materiałach mogą nie znajdować się w pozycji roboczej. Podczas obsługi maszyn urządzenia te muszą znajdować się w położeniu zgodnym z wymaganiami podanymi w instrukcjach obsługi i montażu. Nie wolno przekraczać dopuszczalnej masy całkowitej ciągnika, jego udźwigu i maksymalnego nacisku na oś i opony. Nacisk na przednią oś ciągnika musi zawsze odpowiadać przepisom kraju dostawy (w Europie musi wynosić minimum 20% masy własnej ciągnika). Zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji, specyfikacji lub wymienionych materiałów bez uprzedzenia. Maszyny i urządzenia w tym dokumencie mogą być objęte co najmniej jednym patentem i/lub wzorem zastrzeżonym. Znaki towarowe zamieszczone w tym dokumencie mogą być zarejestrowane w jednym lub kilku krajach.

Znajdź KUHN również tutaj:

