

Wielkogabarytowe prasy kostkujące

SB - LSB



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



be strong, be **KUHN**





Seria

SB - LSB

# NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ PRACY, MAKSYMALNA PRODUKTYWNOŚĆ



Naszym celem jest tworzenie maszyn, które zwiększają zyski gospodarstw rolnych. Dobra wielkogabarytowa prasa kostkująca powinna odznaczać się wysoką produktywnością.

Wielkogabarytowe prasy kostkujące KUHN wyposażone są w szereg prostych i zarazem skutecznych rozwiązań zapewniających wydajność na miarę Twoich potrzeb.

## INNOWACYJNOŚĆ I ZAANGAŻOWANIE

Priorytetem firmy KUHN jest najwyższa jakość obsługi klienta we wszystkich aspektach związanych z prasowaniem. Wielu pracowników naszej firmy pochodzi z gospodarstw rolnych, co sprzyja ich dużemu zaangażowaniu i jest źródłem praktycznej wiedzy i umiejętności.

## SPECJALIŚCI OD PRAS

Perfekcyjnie ukształtowane, spójne, kwadratowe bele – tego oczekują wszyscy klienci. Dzięki ponad 35-letniemu doświadczeniu w produkcji pras, nasze maszyny formują bele twarde jak skała.

LSB 870 3 x 2



80 x 70 cm

SB 890 3 x 3



80 x 90 cm

LSB 1270 4 x 2



120 x 70 cm

SB 1270 X 4 x 2



120 x 70 cm

SB 1290 4 x 3



120 x 90 cm

SB 1290 iD 4 x 3



120 x 90 cm







# ZAPROJEKTOWANE PRZEZ KUHN, WYKONANE PRZEZ KUHN

## PREZENTUJEMY SERIĘ PRAS SB I LSB

Wielkogabarytowe prasy kostkujące KUHN gwarantują wysoką jakość prasowania bel o dużym zagęszczeniu. Maszyny zostały zaprojektowane z myślą o zapewnieniu perfekcyjnego kształtu beli, zgodnego z wymaganiami zagęszczenia w połączeniu ze sprawdzoną technologią podawania KUHN INTEGRAL ROTOR. Obie serie obejmują łącznie 6 rodzajów maszyn, które mogą prasować bele w 4 różnych rozmiarach. W zależności od potrzeb możesz wybrać maszynę z podwójnym (seria SB) lub pojedynczym aparatem wiążącym (seria LSB).

## SERIA SB: MODELE Z PODWÓJNYM APARATEM WIĄŻĄCYM

- Dzięki swojej konstrukcji prasa SB 890 odznacza się niezrównaną wydajnością w różnych warunkach. Podwójny aparat wiążący gwarantuje perfekcyjne wiązanie bel w każdych warunkach.
- Prasa wysokiego zgniotu SB 1270 X sprawdza się w każdych warunkach, oferując najwyższą gęstość formowania bel o wymiarach 120 x 70 cm. Dzięki swojej sztywnej konstrukcji maszyna sprawdza się nawet w najbardziej wymagających warunkach.

- Podobnie jak inne prasy z serii, SB 1290 to wielofunkcyjna maszyna do prasowania różnych materiałów. Tę profesjonalną maszynę zaprojektowano i zbudowano z myślą o trwałości.
- Prasa SB 1290 iD formuje bele o ekstremalnie wysokim zagęszczeniu niezależnie od prasowanego materiału. Unikalna konstrukcja podwójnego tłoka TWINPACT zwiększa zagęszczenie aż do 25% w przypadku słomy, jednocześnie zapobiegając powstawaniu zbyt dużych przeciążeń podczas pracy.

## SERIA LSB: MODELE Z POJEDYNCZYM APARATEM WIĄŻĄCYM

- LSB 870 to prasa kostkująca odznaczająca się niską masą własną, co przekłada się na małe zapotrzebowanie na moc ciągnika. Zastosowany w maszynie i niezawodny aparat wiążący doskonale sprawdza się w prasowaniu wszystkich materiałów.
- Prasa LSB 1270 to solidny dodatek do Twojej floty doskonale nadający się do pracy w różnych warunkach. Lekka konstrukcja i wydajny napęd sprawiają, że maszyna ta tworzy wysokiej jakości bele przy małym zapotrzebowaniu na moc ciągnika.

WIELKOGABARYTOWE  
PRASY KOSTKUJĄCE  
ZWIĘKSZAJĄ WYDAJNOŚĆ  
TWOJEGO  
GOSPODARSTWA





SERIA SB-LSB

# WYBIERZ PRASĘ DLA SIEBIE



Wielkogabarytowa prasa kostkująca to coś więcej niż maszyna – to element systemu logistycznego gospodarstwa. Dlatego wybór prasy dostosowanej do Twoich potrzeb jest kluczem do rentowności Twojej firmy. Jednym z kryteriów wyboru maszyny jest rozmiar i stopień zgniotu bel. Nasi eksperci pomogą Ci wybrać maszynę, która spełni Twoje oczekiwania.

## LSB 870

Rozmiar beli:  
80 x 70 cm (2 x 3)



## SB 890

Rozmiar beli:  
80 x 90 cm (3 x 3)



## LSB 1270 - SB 1270 X

Rozmiar beli:  
120 x 70 cm (2 x 4)

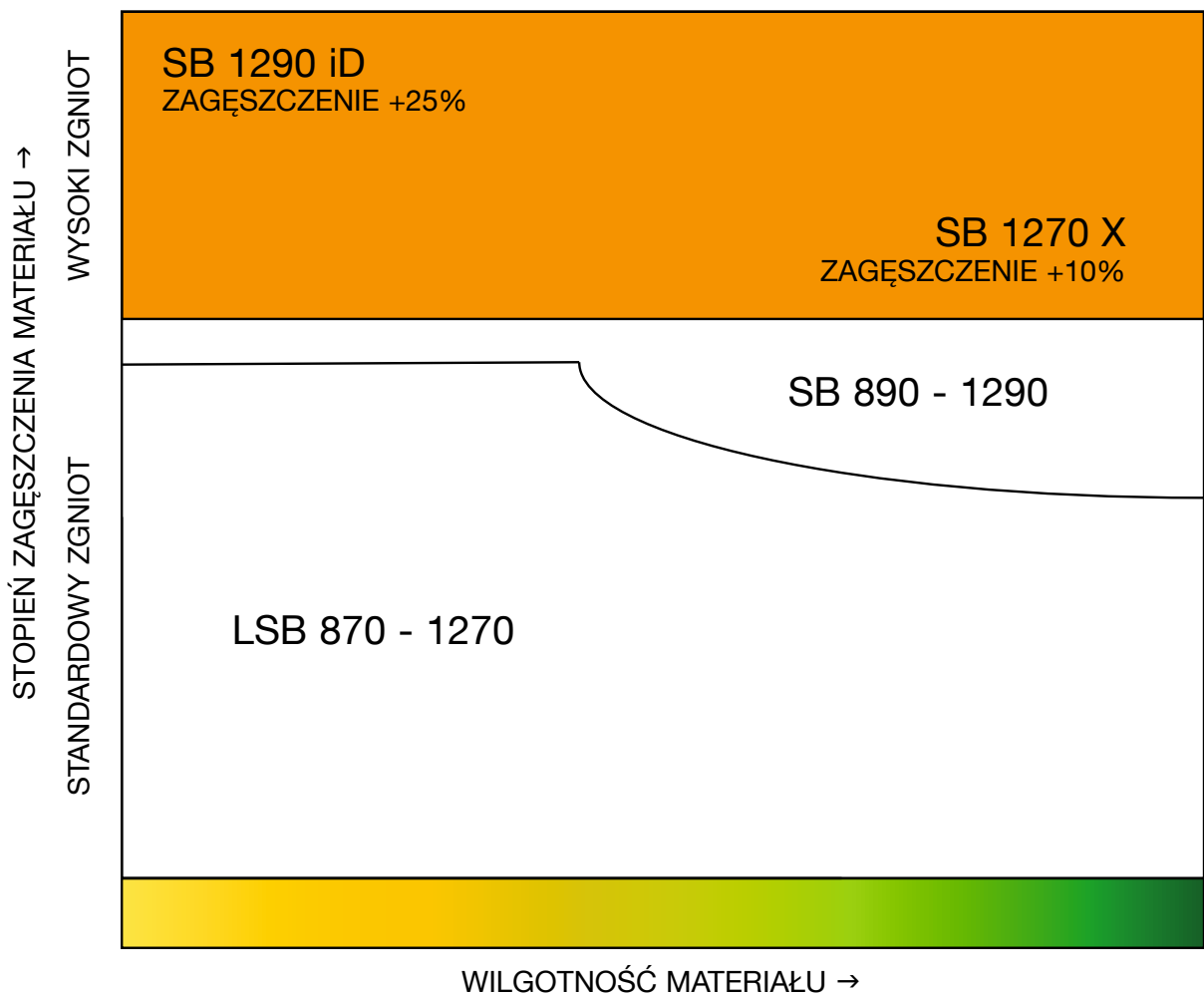


## SB 1290 - SB 1290 iD

Rozmiar beli:  
120 x 90 cm (3 x 4)









# REGULACJA PODAWANIA MATERIAŁU

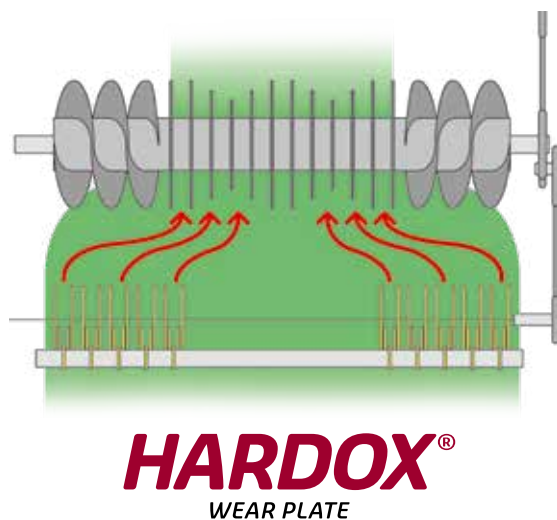
Podbieracz w prasach KUHN LSB został w pełni dostosowany do wysokiej wydajności maszyny. Dzięki szerokości 230 cm doskonale radzi sobie z każdym wałem pokosu. Niezawodna bieżnia krzywkowa nie zawiedzie nawet w najtrudniejszych warunkach pracy. W celu dostosowania maszyny do indywidualnych potrzeb, podbieracz może być wyposażony w sztywne lub skrętne koła kopiujące. Półpneumatyczne skrętne koła kopiujące podbieracza doskonale sprawdzają się w trudnych warunkach i na kamienistych glebach.





## INTEGRAL ROTOR - SERIA SB I LSB

Nasza technologia INTEGRAL ROTOR jest dostępna w całej gamie pras KUHN, w modelach OPTIFEED i OPTICUT. Ten prosty, bezobsługowy zespół podający gwarantuje wysoką wydajność roboczą w każdych warunkach. Niewielka odległość między rotorem a palcami podbieracza zapewnia płynne podawanie materiału. Konstrukcja tego wymuszonego systemu podawania pozwala zwiększyć prędkość jazdy i podnieść wydajność roboczą, jednocześnie ograniczając straty w plonach. INTEGRAL ROTOR jest wyposażony w zęby wykonane z blachy Hardox®, które zapewniają dużą wytrzymałość podczas zbioru materiału o działaniu ścierającym.



## POWER FEED ROLLER - SERIA SB

Niezależnie od tego, czy prasujesz suchą słomę, siano czy mokry materiał na kiszonkę, system POWER FEED ROLLER pozwala osiągnąć wyższy poziom wydajności. Trudne warunki zbioru lub nierówne pokosy mogą stanowić wyzwanie dla rotora podającego. Dzięki systemowi POWER FEED ROLLER firmy KUHN należy to już do przeszłości. Napędzana rolka aktywnie dostosowuje się do wysokości pokosu. W rezultacie materiał jest lekko ugniatany i równomiernie rozprowadzany w momencie wejścia do rotora podającego. Wszelkie nierówności pokosu zostają zniwelowane, dzięki czemu materiał jest płynnie kierowany do rotora.

Pozwala to uniknąć obciążeń szczytowych wynikających z nierówności w pokosie. Płynne i równomierne pobieranie materiału pozwala ograniczyć zapotrzebowanie na moc i zapewnia spokojną pracę maszyny. Ponadto, maszyna mniej się zużywa, ponieważ zespół podający jest mniej obciążony.

Twoje korzyści:

- Bezkonkurencyjna ogólna wydajność
- Doskonałe prowadzenie materiału niezależnie od rodzaju uprawy i wielkości pokosu
- Mniej obciążeń szczytowych w zespole podającym
- Płynna praca maszyny



POWER FEED ROLLER



Półpneumatyczne obrotowe koła prowadzące podbieracza

TYP ZESPOŁU INTEGRAL ROTOR		LSB 870	SB 890	LSB 1270	SB 1270 X	SB 1290	SB 1290 iD
WERSJE BEZ ZESPOŁÓW TNĄCYCH	Rotor OPTIFEED Ø 48 cm Zęby rotora z Hardox®	x	x	x	x	x	x
	Rotor OPTIFEED Ø 60 cm do biomasy Wymienne zęby rotora z Hardox®			x	x	x	x
WERSJE Z ZESPOŁAMI TNĄCYMI	Rotor OMNICUT Ø 48 cm długość cięcia 45 mm Zęby rotora z Hardox® System kasety z 15 nożami	x	x				
	Rotor OMNICUT Ø 60 cm długość cięcia 45 mm Wymienne zęby rotora z Hardox® System kasety z 23 nożami			x	x	x	x



## PODAWANIE MATERIAŁU



# WYDAJNOŚĆ PODAWANIA

## ROTOR BEZ ZESPOŁÓW TNĄCYCH

### ROTOR OPTIFEED

Konstrukcja rotora OPTIFEED, łącząca na wspólnym wale zęby wykonane ze stali odpornej na ścieranie Hardox® i ślimak zwężający, zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału na całej szerokości kanału wlotowego komory prasowania, aby za każdym razem uzyskać bele o tym samym kształcie. Jeśli cięcie zbieranego materiału nie jest konieczne, system OPTIFEED zapewni płynne i równomierne podawanie materiału do wstępnej komory prasowania. Rotor zapewnia dodatkowy poziom bezpieczeństwa pracy maszyny.

### ROTOR OPTIFEED DO BIOMASY

Konstrukcja rotora OPTIFEED posiada wszystkie zalety standardowego rotora OPTIFEED, a do tego przykręcane zęby rotora wykonane ze stali odpornej na ścieranie Hardox®, co gwarantuje niezrównaną trwałość w połączeniu z łatwą wymianą. Zęby te zostały stworzone specjalnie z myślą o twardych i zdrewniałych roślinach energetycznych, jak np. liście trzciny cukrowej.





## ROTOR Z ZESPOŁAMI TNĄCYMI

Zespoły tnące KUHN OMNICUT (OC) zostały zaprojektowane z myślą o nieograniczonej wydajności pobierania materiału. Dostępne są dwa różne typy zespołów tnących OMNICUT (w zależności od modelu - tabela na stronie 9) Oba posiadają funkcję aktywacji i czyszczenia noży obsługiwaną z poziomu terminala ISOBUS.

### OMNICUT Z 15 NOŻAMI (OC 15)

OC 15 zapewnia długość cięcia 45 mm w przypadku modeli z komorą prasowania o szerokości 80 cm. Opatentowany\* przez KUHN kształt zębów rotora gwarantuje pobór mocy z zachowaniem doskonałej jakości cięcia. Noże z indywidualnym zabezpieczeniem sprężynowym przed przeciążeniem można łatwo wymienić za pomocą standardowego systemu kasetowego.



### OMNICUT Z 23 NOŻAMI (OC 23)

OC 23 zapewnia długość cięcia 45 mm w przypadku modeli z komorą prasowania o szerokości 120 cm. Prasa wyposażona w rotor OMNICUT o średnicy 60 cm poradzi sobie z każdym wałem pokosu. Noże w zespole tnącym OC 23 wyposażone są w indywidualne zabezpieczenie hydrauliczne i zapewniają doskonałą jakość cięcia bez względu na prędkość roboczą i rodzaj zbieranego materiału. Grupy noży w modelach SB są konfigurowane w prosty sposób w kabinie za pośrednictwem terminala. W modelach LSB za pomocą zaledwie dwóch dźwigni operator może łatwo zmienić liczbę pracujących noży: 0 – 11 – 12 – 23. Przykręcane zęby rotora ze stali odpornej na ścieranie Hardox® to gwarancja łatwej wymiany. Biorąc pod uwagę, że maszyna jest seryjnie wyposażona w system kasetowy ułatwiający wymianę noży, użytkownik inwestuje nie tylko w jakość cięcia, lecz przede wszystkim w komfort obsługi.



\* Rozwiązania opatentowane lub zgłoszone do opatentowania w jednym lub większej liczbie krajów.

	1.60 m	20 bar	
	0.95 m	31	100% 220bar
	345	0 kg	+5bar
	1:--	= 10%	-5bar
		0 bar	0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar
			0 bar
			+5bar





# KSZTAŁT BELI MA ZNACZENIE

Jednakowy kształt bel to nie tylko aspekt estetyczny. Równo zbite bele są odzwierciedleniem jakości w każdej formie. Bele prostopadłościennie łatwo się układa i przenosi. Są dużo bardziej stabilne podczas transportu niż bele o nierównych kształtach lub mniejszym zagęszczeniu materiału. Równe, prostopadłościennie bele sianokiszonki zawierają mniej powietrza, dzięki czemu jakość paszy jest wyższa!

## POWER DENSITY – KOMORA WSTĘPNA PRASOWANIA KUHN

System KUHN POWER DENSITY z konstrukcją obejmującą pojedyncze widły podajnika to dowód, że dobrze zaprojektowany układ aktywnego napełniania wstępnej komory prasowania nie musi być skomplikowany. Wstępna komora prasowania zapewnia podawanie równomiernych porcji materiału do komory prasowania i formowanie maksymalnie zbitych i prostopadłościennych bel niezależnie od rodzaju pokosu. Podajnik z pojedynczymi widłami łączy w sobie dwie funkcje, co przekłada się na obniżenie kosztów eksploatacji.

### JAK TO DZIAŁA?

1. INTEGRAL ROTOR płynnie podaje materiał do komory.
2. Podajnik widłowy (zaznaczony na niebiesko) gwarantuje równomierne napełnienie wstępnej komory prasowania.
3. Jednostronne widły podajnika prasują warstwę beli, aż do wypchnięcia płytki pomiarowej (zaznaczona na czerwono) z określoną siłą.
4. Wypchnięcie płytki pomiarowej jednocześnie aktywuje drugą funkcję systemu wideł podajnika. Widły wykonują drugi ruch, opróżniając komorę wstępną prasowania, wpychając idealnie uformowaną warstwę do komory prasowania.



### KOMFORT OBSŁUGI I JAKOŚĆ PRACY

Unikatowym rozwiązaniem jest okno kontrolne w dolnej części komory wstępnej prasy. Cały spód komory można otworzyć bez użycia specjalistycznych narzędzi, co pozwala łatwo dostać się do komory wstępnej prasy. Aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność podczas prasowania kiszzonek z mokrego lub lepkiego materiału, we wstępnej komorze prasowania można zamontować zestaw ułatwiający przepływ składający się ze zmniejszających tarcie płyt teflonowych.

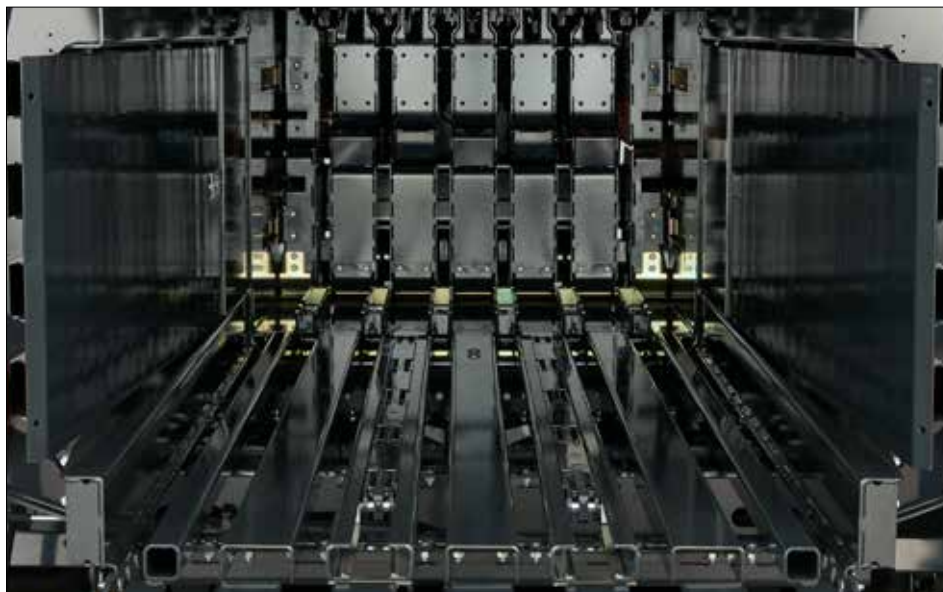


Kłapa kontrolna komory wstępnej prasowania



# KOMORA PRASOWANIA

Specjalnie zaprojektowana komora prasowania maszyn KUHN to rezultat ponad 35-letniego doświadczenia w konstruowaniu wielkogabarytowych pras kostkujących. Komora o długości 3,4 metra zapewnia optymalną przestrzeń do formowania idealnych bel. Współdziałanie mocnych płyt przytrzymujących oraz tylnej kłapy dociskowej o specjalnym kształcie, zapewnia bardzo energiczne zagęszczanie materiału i jednocześnie stopniowe powiększanie beli.



## TŁOK

Tłok pracujący z częstotliwością 46 uderzeń na minutę wydajnie zagęszcza materiał. Jest on prowadzony na 4 dużych rolkach o średnicy 125 mm, co zapewnia stabilną pracę i dużą żywotność.

## REGULACJA ZAGĘSZCZENIA

Wielkogabarytowe prasy kostkujące KUHN znane są z formowania bel o doskonałych kształtach i równomiernym zagęszczeniu materiału. W modelach LSB zagęszczenie beli, zależnie od preferencji operatora, można regulować na dwa sposoby. Korzystając z konwencjonalnego ustawienia, nacisk w kanale komory prasowania można regulować bezpośrednio z poziomu terminala. W trybie automatycznym maszyna rozpoznaje obciążenie i odpowiednio dostosowuje nacisk kłap w kanale komory prasowania. Zmiana trybu jest szybka i łatwa, co zwiększa wszechstronność zastosowania i komfort obsługi maszyny. We wszystkich modelach SB automatyczne nastawy zostały zastąpione przez opatentowany przez KUHN system monitorowania momentu obrotowego i regulacji zagęszczenia. Obciążenie maszyny jest mierzone w całym cyklu pracy tłoka, system ten zapewnia doskonałą równowagę pomiędzy wydajnością a zagęszczeniem.

## POMIAR WILGOTNOŚCI

Aby użytkownik mógł cieszyć się możliwie najdokładniejszymi danymi na temat materiału i maszyny, każdą wielkogabarytową prasę kostkującą można wyposażyć w kalibrowany czujnik wilgotności z zakresem pomiaru od 9 do 40%. Zmierzona wilgotność jest wyświetlana w czasie rzeczywistym na monitorze w ciągniku.



## WYRZUTNIK OSTATNIEJ BELI

Po zakończeniu pracy wyrzutnik usuwa ostatnią belę znajdującą się w komorze prasowania, co zapewnia bezpieczny transport.





# MOCNY UKŁAD NAPĘDOWY, MAKSYMALNE ZABEZPIECZENIE



Wszystkie powiązane elementy maszyny są napędzane przez przekładnię i wałki. Zapewnia to idealną synchronizację pracy, jednocześnie ułatwiając konserwację.



## NATYCHMIASTOWE ZABEZPIECZENIE

Maszyna przeznaczona do pracy z maksymalną wydajnością wymaga niezawodnego systemu zabezpieczeń. Wszystkie najważniejsze elementy zespołu podającego w wielkogabarytowych prasach kostkujących KUHN są wyposażone w sprzęgła krzywkowe. System zabezpieczeń w trybie ciągłym (non-stop) pozwala w razie przeciążenia odblokować maszynę bez opuszczania kabiny ciągnika.

Podbieracz, zespół podający INTEGRAL ROTOR, napęd główny i podajnik widłowy są zabezpieczone sprzęgłami typu krzywkowego, które w przypadku przeciążenia aktywują się automatycznie. Powoduje to aktywację odpowiedniego sprzęgła i zatrzymanie pobierania materiału. Sprzęgło jest ponownie załączane po zredukowaniu prędkości WOM przez operatora.

Inną zaletą sprzęgieł jest możliwość użytkowania maszyny z maksymalną mocą bez obawy o czasochłonną wymianę śrub ścinanych.



Sprzęgło zabezpieczające zespół podający INTEGRAL ROTOR



# ROZWIĄZANIA NA KAŻDĄ SYTUACJĘ

Jednym z końcowych etapów uzyskania doskonałej beli jest jej związanie. Dzięki różnym opcjom wiązania w wielkogabarytowej prasie kostkującej KUHN masz pewność, że wybierzesz system spełniający Twoje oczekiwania.

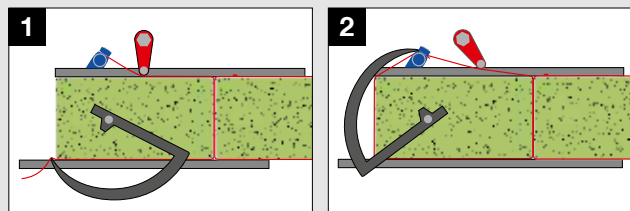
## SYSTEM WIĄZANIA TWIN STEP

Unikatowy system TWIN STEP w prasach z serii LSB łączy pojedynczy aparat wiązający z inteligentnym systemem zwalnającym naprężenie sznurka podczas cyklu wiązania, dając w rezultacie bezpieczny, prosty i niezawodny system wiązania.

Podczas prasowania aparaty wiązające (zaznaczone na niebiesko) pozostają w spoczynku, natomiast sznurek jest rozprowadzany za pomocą pionowo ustawionego napinacza (zaznaczony na czerwono, rys.1). Aby zapewnić maksymalne zagęszczenie beli, sznurek przez cały czas pozostaje naprężony.

**Krok 1:** W momencie gdy bela osiągnie odpowiednią długość uruchamiane iglice (zaznaczone na szaro), które przemieszczają się w górę w kierunku aparatów wiązających i rozpoczynają cykl wiązania.

**Krok 2:** Napinacz (zaznaczony na czerwono, rys.1) podnosi się i skraca drogę prowadzenia sznurka, zmniejszając tym samym jego naprężenie w aparacie wiązającym. Gwarantuje to doskonale związanie.



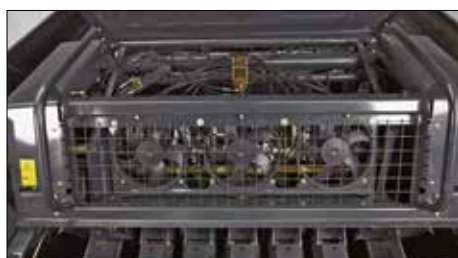
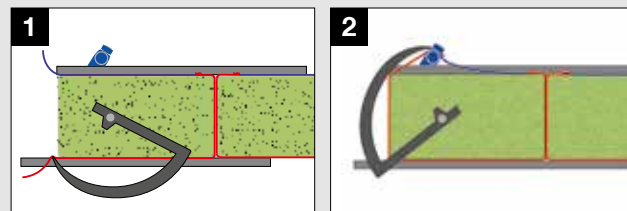
## PODWÓJNE WIĄZANIE

Prasy z serii SB są wyposażone w podwójny aparat wiązający. Dzięki elektronicznemu monitorowaniu aparatów wiązających, operator otrzymuje na bieżąco informacje dotyczące naprężenia sznurka i jest ostrzegany w razie wystąpienia problemu. Przebieg wiązania można monitorować bezpośrednio z kabiny ciągnika.

Podczas prasowania materiału sznurek doprowadzany jest do beli jednocześnie z góry (niebieski) i z dołu (czerwony). Ponieważ nie ślizga się wokół beli w trakcie jej formowania nie jest na niego wywierany nacisk.

**Krok 1:** W momencie gdy bela osiągnie odpowiednią długość, uruchamiane są iglice (zaznaczone na szaro), które przemieszczają się w górę w kierunku aparatu wiązającego i rozpoczynają cykl wiązania. Na tym pierwszym etapie bela zostaje związana pierwszym supłem.

**Krok 2:** Po zawiązaniu pierwszego supła na beli, drugi supel ponownie łączy górny i dolny sznurek – bela może być formowana bez wywierania nacisku na sznurek w trakcie wiązania.



Modele TWIN STEP z elektrycznym napędem wentylatorów

## CZYSZCZENIE APARATÓW WIĄZĄCYCH

Modele z podwójnym aparatem wiązającym z hydraulicznym napędem wentylatorów





# INTUICYJNE MONITORY UŻYTKOWNIKA

Monitory sterujące użytkownika odgrywają kluczową rolę w zapewnianiu wydajności typowej dla maszyn KUHN. Uważnie słuchamy opinii rolników, dzięki czemu rozwijamy nasze rozwiązania elektroniczne i uzupełniamy je o żądane funkcje. Celem jest zapewnienie monitorowania pracy maszyny w dowolnej chwili oraz dostęp do funkcji sterowania w zasięgu ręki operatora. Pozwala to w pełni kontrolować pracę maszyny.



## CCI 800

CCI 800 wyznacza nowe standardy w obsłudze nowoczesnych maszyn ISOBUS. Ekran dotykowy w połączeniu z systemem operacyjnym CCI.OS zapewnia łatwą obsługę. CCI 800 z panoramycznym wyświetlaczem o przekątnej 8 cali posiada optymalną wielkość pozwalającą na skupienie się na jednej aplikacji. Unikatowym rozwiązaniem dla tej klasy urządzeń jest wyświetlanie dwóch dodatkowych aplikacji bez przysłaniania głównej aplikacji.



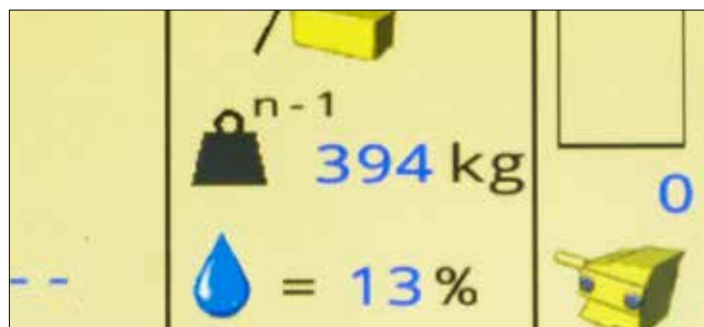
## CCI 1200

CCI 1200 to nasz najnowocześniejszy terminal sterujący w standardzie ISOBUS. Został on wyposażony w kolorowy wyświetlacz o przekątnej 12,1" z możliwością wyboru widoku. Przykładowo, użytkownik może wybrać jednocześnie ekran kamery oraz interfejs użytkownika. Urządzenie jest kompatybilne z wieloma aplikacjami CCI i może być wykorzystywane w rolnictwie precyzyjnym. Terminal CCI 1200 jest dostarczany wraz ze skrzynką służącą do bezpiecznego przechowywania nieużywanego urządzenia.

## WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ ROBOCZA, DZIĘKI WBUDOWANEMU SYSTEMOWI WAŻENIA BEL

Zintegrowany system ważenia bel firmy KUHN jest dostępny w prasach z komorami prasowania 80 cm oraz 120 cm. System ten dostarcza bieżących informacji odnośnie masy bel oraz właściwości zbieranego materiału. Dzięki tym informacjom można optymalizować transport, co przekłada się na większą wydajność i opłacalność zbioru.

Operator ma do dyspozycji kilka możliwości wyświetlania masy bel w kabinie, również z uwzględnieniem standardowego licznika polowego. W ten sposób można zapisać wszystkie informacje na temat klienta i danych polowych w terminalu.



## PEŁNA WIDOCZNOŚĆ

Wszystkie prasy mogą być wyposażone w system kamer KUHN zapewniający optymalną widoczność i bezpieczeństwo wokół maszyny. Dostępne są dwa zestawy, jeden korzysta z terminala CCI, a drugi posiada własny monitor i kamerę.





# ŁATWY DOSTĘP I OBSŁUGA SERWISOWA



## SCHOWKI NA SZNUREK

Schowki na sznurek są odchylane w całości, dzięki czemu dostęp do kluczowych podzespołów maszyny jest bardzo wygodny. Sznurek może być magazynowany za szeroko otwieranymi osłonami bocznymi. Schowki są osłonięte, co zapewnia ochronę sznurka przed zanieczyszczeniem lub uszkodzeniem, mogącymi prowadzić do nieprawidłowego wiązania. Aby ograniczyć codzienną obsługę i jednocześnie dokładnie smarować maszynę, wszystkie modele wyposażono standardowo w automatyczny centralny system smarowania.

Schowki na sznurek w modelach z pojedynczym aparatem wiążącym mogą pomieścić 24 szpule sznurka. Dodatkowo, na maszynie można zainstalować przenośne oświetlenie serwisowe. Można je podłączyć w 3 dogodnych miejscach i zapewnić sobie światło tam, gdzie jest najbardziej potrzebne.

Pojemność schowka na sznurek w modelach z podwójnym aparatem wiążącym wynosi 32 szpule o masie 13 kg każda. Schowki są wyposażone w osłony zabezpieczające przed pyłem. Modele z podwójnym aparatem wiążącym są seryjnie wyposażone w 5 serwisowych lamp LED ułatwiających kontrolę maszyny. Opcjonalnie można wybrać 3 dodatkowe światła robocze LED, aby zapewnić sobie dobrą widoczność w nocy.

## UCHWYTY NA WĘŻE

Z myślą o czystym i uporządkowanym przechowywaniu komponentów, prasy wyposażono w wygodny uchwyt na węże i przewody niezbędne do obsługi maszyny.



*Automatyczny system smarowania*



*Schowki na sznurek z osłonami*



*Oświetlenie robocze LED*



*Lampy serwisowe LED*



# PRZEGLĄD MODELI LSB 870 - 1270

## NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA



System wiązania TWIN STEP



Podnoszone schowki na sznurek ułatwiają konserwację



Wstępna komora prasowania POWER DENSITY



Automatyczna regulacja nacisku



# OPCJE

5



Automatyczny system smarowania



Koło kopiujące podbieracza



Napędzana rolka przytrzymująca pokos



Regulowany reflektor roboczy



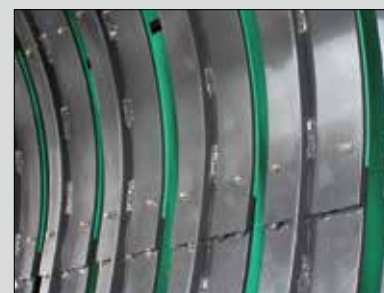
Czujnik wilgotności



System ważenia



Elektryczny system wiązania



Ułatwiający przepływ płyty wstępnej komory prasowania



SERIA SB

# ZWIĘKSZ ZYSKI



W ramach serii SB firma KUHN wprowadza na rynek nową generację wielkogabarytowych pras kostkujących. Prasy te zostały zaprojektowane z myślą o osiągnięciu wysokiej wydajności i dużej masy bel oraz zapewnieniu operatorowi wyższego poziomu komfortu, co pozwala zwiększyć opłacalność prasowania. Solidny układ napędowy sprawia, że prasy te są niezwykle wytrzymałe. Cztery modele z podwójnym aparatem wiążącym oferują rozwiązanie dla każdego, niezależnie od charakterystyki materiału.

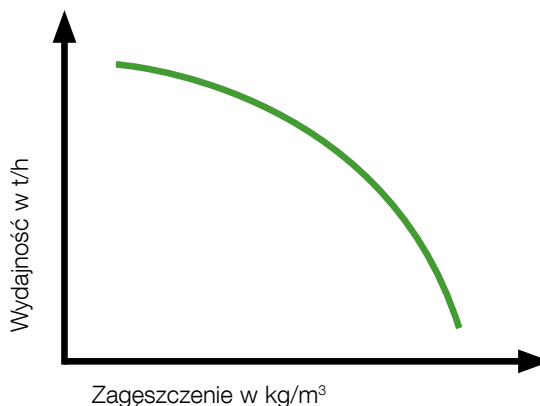
## WYSOKA WYDAJNOŚĆ PODAWANIA

Wydajność podawania jest jednym z najważniejszych czynników zbioru różnych materiałów, wpływających na rentowność. Dlatego prasy serii SB wyposażone są w wydajny system podawania materiału. Unikalna konstrukcja osłony materiału w połączeniu z wysokim momentem obrotowym rotora INTEGRAL ROTOR i układu napędowego wideł podajnika gwarantuje wysoką wydajność podawania z zachowaniem niezrównanej wytrzymałości.



## DOSKONAŁA RÓWNOWAGA POMIĘDZY WYDAJNOŚCIĄ I ZAGĘSZCZENIEM

Opatentowany\* przez firmę KUHN system kontroli momentu obrotowego stosowany we wszystkich modelach SB z kanałem komory prasowania o szerokości 120 cm zapewnia doskonałą równowagę pomiędzy wydajnością i zagęszczeniem. System ten składa się ze sworzni obciążeniowych tłoka mierzących siłę uderzenia tłoka i z czujnika kąta mierzącego kąt obrotu korby. Wartość momentu obrotowego jest dokładnie wyliczana w ciągu całego cyklu pracy tłoka. Ta zaawansowana metoda pomiaru umożliwia osiągnięcie do 5% większego zagęszczenia beli dla wydajności 25 t/h, co przekłada się na wydajniejszy transport i przeładunek.





## EKSTREMALNIE SOLIDNE I WYTRZYMAŁE

Pracuj z maksymalną wydajnością z doskonale zabezpieczonym zespołem podającym. Wzmocniony układ napędowy jest wyposażony w samoczynnie resetowane sprzęgła krzywkowe, dzięki czemu wymiana śrub ścinanych należy do przeszłości. Sprawdzony system INTEGRAL ROTOR stworzony przez firmę KUHN w połączeniu z napędzaną rolką POWER FEED ROLLER gwarantuje najlepszy przepływ materiału w tej klasie maszyn. Zęby mocowane śrubowo na rotorach o średnicy 60 cm gwarantują łatwą wymianę w skrajnie trudnych warunkach roboczych, na przykład na polach trzciny cukrowej. System wstępnej komory prasowania POWER DENSITY zapewnia uzyskanie perfekcyjnych bel prostopadłościennych w każdych warunkach roboczych. System charakteryzuje się prostą obsługą mechaniczną i bezobsługowymi łożyskami.



## INTELIGENTNA KONSTRUKCJA TO WYGODA UŻYTKOWNIA

Prasy SB są zaprojektowane i wykonane przez KUHN. Ich konstrukcja zapewnia doskonały dostęp do wnętrza maszyny podczas codziennych przeglądów i konserwacji. Dla większego bezpieczeństwa zespołu aparatów wiążących pokład wiązalki jest wyposażony w solidne schody i poręcz zabezpieczającą. Poręcz zabezpieczającą można łatwo złożyć, aby zmniejszyć wymiar maszyny w pionie na czas transportu. Ponadto operator ma zapewniony optymalny komfort dzięki dużej masie koła zamachowego, hydraulicznie wykrywającej obciążenie i systemowi regulacji momentu obrotowego.



## UKŁAD HYDRAULICZNY Z WYKRYWANIEM OBCIĄŻENIA

Wszystkie modele SB są wyposażone w układ hydrauliczny wykrywający obciążenie. Układ ten jest stosowany do blokowania osi, sterowania nożem, przesuwni rolkowej i wyrzutnika bel. Układ hydrauliczny można w łatwy sposób mechanicznie przełączyć w tryb pracy z otwartym środkiem w przypadku stosowania systemu z ciągnikiem bez układu hydraulicznego z wykrywaniem obciążenia.





# PRZEGLĄD MODELI SB 890 - 1290

## NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA



1  
System podwójnego wiązania ze standardowym elektronicznym układem monitorującym



2  
Podnoszone schowki na sznurek ułatwiają konserwację



3  
Komora wstępna prasowania POWER DENSITY



4  
Automatyczna regulacja nacisku



5  
Automatyczny system smarowania



6  
Turbiny do czyszczenia aparatów wiążących



# OPCJE



POWER FEED ROLLER



Łatwo dostępne schowki na sznurek mieszczące 2x16 szpul



Koło zamachowe 485 kg



Oświetlenie robocze LED



Pomiar wilgotności



System ważenia



Elektryczny system wiązania



Ułatwiający przepływ płyty komory wstępnej prasy



Półpneumatyczne obrotowe koła prowadzące podbieracza



# PRZEGLĄD MODELU SB 1270 X

## NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA



1 System podwójnego wiązania ze standardowym elektronicznym układem monitorującym



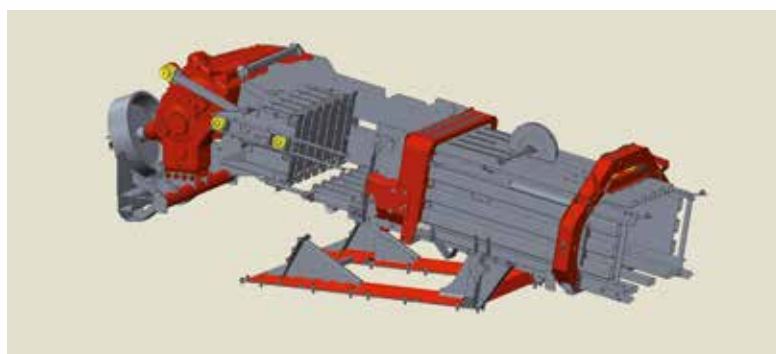
2 Podnoszone schowki na sznurek ułatwiają konserwację



3 Komora wstępna prasowania POWER DENSITY



4 Automatyczna regulacja nacisku



5 Automatyyczny system smarowania



6 Turbiny do czyszczenia aparatów wiążących

# OPCJE

## DODATKOWE ZAGĘSZCZENIE BEL

Prasa SB 1270 X pozwala uzyskać nawet o 10% większe zagęszczenie bel w porównaniu ze standardowymi modelami 120 x 70. Model DX został wyposażony w szereg udoskonaleń pozwalających zwiększyć zagęszczenie materiału:

- Bardzo mocna przekładnia główna
- Bardzo mocna rama i solidna konstrukcja kanału komory prasowania
- Większe wymiary siłowników kanału komory prasowania



POWER FEED ROLLER



Łatwo dostępne schowki na sznurek mieszczące 2x16 szpul



Koło zamachowe 485 kg



Oświetlenie robocze LED



Pomiar wilgotności



System ważenia



Elektryczny system wiązania



Ułatwiający przepływ płyty komory wstępnej prasy



Półpneumatyczne obrotowe koła kopiające podbieracza





# PRZYSZŁOŚĆ PRASOWANIA

**Zmiany klimatyczne wpływają również na firmy usługowe zajmujące się transportem prasowanych materiałów na duże odległości. Bele prostopadłościenne odgrywają w optymalizacji kosztów transportu ważną rolę. Odkryj inteligentną prasę SB i obniż koszty zbioru i transportu słomy, siana czy biomasy.**

## LICZY SIĘ WYDAJNA LOGISTYKA I TRANSPORT

Wybierz prasę SB 1290 iD (i-DENSITY) i zwiększ do maksimum wydajność zbioru i transportu wielkogabarytowych bel prostopadłościennych. W porównaniu z tradycyjnymi prasami technologia podwójnego tłoka TWINPACT zwiększa do 25% zagęszczenie beli tworzonych z różnych materiałów i biomasy, takich jak sucha słoma. Rezultat: mniej transportu i obsługi oraz wydajne układanie bel.

## KORZYŚCI EKONOMICZNE WYNIKAJĄCE Z INNOWACYJNYCH ROZWIĄZAŃ

Większe zagęszczenie bel skutkuje znacznie większymi obciążeniami konstrukcji maszyny, co zwykle wymaga zastosowania solidnej konstrukcji pras. Inteligentne funkcje (rozwiązania) stosowane w prasach KUHN SB 1290iD to dowód, że nowa konstrukcja maszyny pozwala na wysokie zagęszczenie materiału przy jednocześnie małym zapotrzebowaniu na moc. Inteligentny system dwuczęściowego tłoka TWIN PACT uderza w belę dwuetapowo, dzięki czemu obciążenia maszyny są porównywalne ze standardowymi modelami LSB. Dodatkowo zmodernizowany kanał komory prasowania, układ napędowy i przeniesienie napędu przekładają się na jeszcze większe oszczędności dla użytkownika. Silna konstrukcja prasy umożliwia

większe zagęszczanie bel wymaga zastosowania znacznie silniejszej konstrukcji prasy. Ciągnik o mocy 200 KM w zupełności wystarczy do prasowania bel o masie 500 kg i większej, co z kolei oznacza znacznie mniejsze zużycie paliwa.

## PRZETWARZANIE BIOMASY I UPRAW ENERGETYCZNYCH

Gwałtowny wzrost globalnego zapotrzebowania na energię stwarza wiele możliwości rolnikom na całym świecie. Spalanie biomasy jest jednym z najbardziej cenionych przez lata procesów pozyskiwania energii ze źródeł organicznych. O ile dotychczas najchętniej wykorzystywana była słoma zbożowa to w ostatnim okresie również wykorzystuje się słomę kukurydzianą, liście trzciny cukrowej i inne rośliny. Kluczem do zwiększenia zysku jest logistyka w procesie zbioru i transportu do miejsc wytwarzania energii.

## EKSTREMALNA TRWAŁOŚĆ

Cała komora prasowania wypełniona jest specjalnymi płytami wykonanymi ze stali odpornej na ścieranie Hardox®, zapewniającymi ekstremalną trwałość nawet podczas pracy z najbardziej wymagającym materiałem. Dłuższy (375 cm) i bardziej wytrzymały kanał komory prasowania zapewnia dodatkowe tarcie i trzymanie wymagane do formowania bel o dużym zagęszczeniu.





## PŁYTY CIERNE

Prasa eksploatowana w trudnych warunkach i z wymagającym materiałem powinna być w stanie dać z siebie wszystko. Obszar ściskania beli jest wyłożony specjalnymi płytami z odpornej na ścieranie stali Hardox®. Łatwa wymiana przykręcanych płyt gwarantuje maksymalną niezawodność.



# DUŻE ZAGĘSZCZENIE BELI PRZY NISKIM ZAPOTRZEBOWANIU NA MOC

## WIELKOGABARYTOWE PRASY KOSTKUJĄCE WYSOKIEGO ZGNIOTU

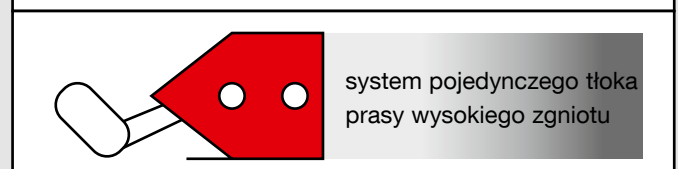
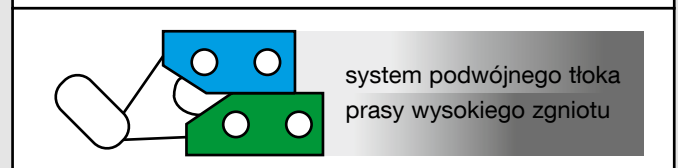
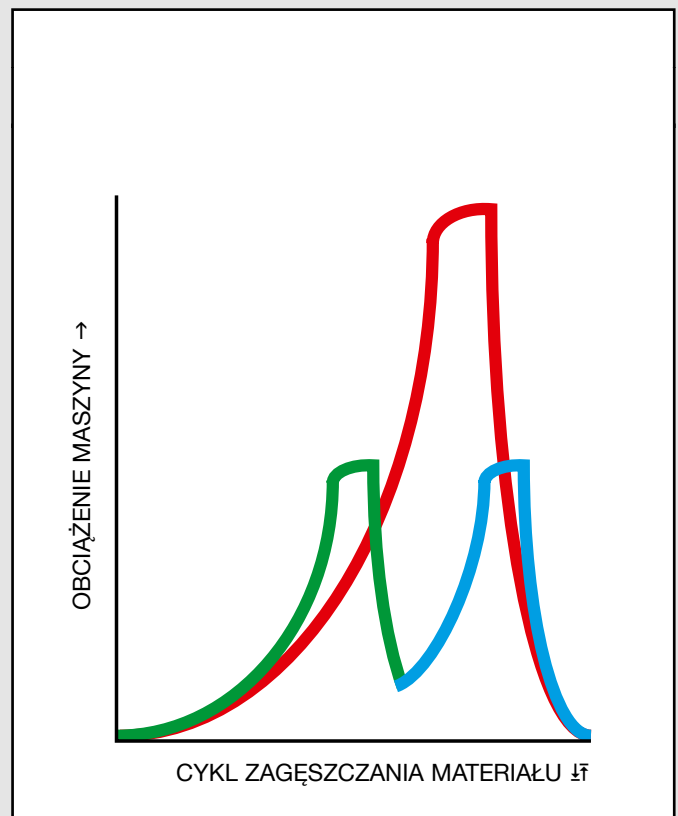
W tradycyjnych wielkogabarytowych prasach kostkujących nacisk tłoka zagęszcza materiał w komorze prasowania, w wyniku czego powstaje bela o żądanym kształcie i odpowiednim zagęszczeniu.

### PRASOWANIE KUHN i-DENSITY

Prasa KUHN SB 1290 iD jest wyposażona w opatentowany\* system podwójnego tłoka TWIN PACT – inteligentne rozwiązanie zwiększające zagęszczenie beli przy jednoczesnym wyeliminowaniu wysokich chwilowych obciążeń maszyny. Tłok TWIN PACT składa się z górnej i dolnej części połączonych trójkątnym korbowodem. Nacisk tłoka na belę jest podzielony na dwa etapy, co zwiększa siłę działającą na całą powierzchnię, a tym samym zagęszczenie beli. Pomimo bardziej zagęszczonych bel, obciążenie maszyny jest porównywalne z prasą konwencjonalną 120 x 90 (4 x 3), co eliminuje potrzebę stosowania ponadwymiarowego układu napędowego, koła zamachowego i ramy głównej.



\* Rozwiązania opatentowane lub zgłoszone do opatentowania w jednym lub większej liczbie krajów.





# PRZEGLĄD MODELU SB 1290 iD

## NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA



Tłok TWINPACT



28 Dla wymagających użytkowników - smarowane rolki tłoka



Wymienne odporne na ścieranie płyty kanału komory prasowania



System podwójnego wiązania ze standardowym elektronicznym układem monitorującym



# OPCJE



POWER FEED ROLLER



Podnoszone schowki na sznurek



Oświetlenie robocze LED



Pomiar wilgotności



Koło zamachowe 485 kg



System ważenia



Komora wstępna prasowania POWER DENSITY



Elektryczny system wiązania



Kanał komory prasowania o długości 375 cm



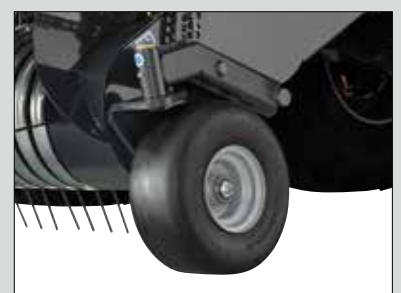
Ułatwiający przepływ płyty komory wstępnej prasy



Automatyczny system smarowania



Turbiny do czyszczenia aparatów wiążących



Półpneumatyczne obrotowe koła prowadzące podbieracza



WYPOSAŻENIE

# WSTĘPNE ROZDRABNIANIE MATERIAŁU



Jednym z głównych celów rozwoju maszyn KUHN jest dostarczenie rozwiązań do produkcji wysokiej jakości paszy lub ściółki. Konstrukcja rozdrabniacza CBB 200 została specjalnie dopasowana do wydajności i właściwości wielkogabarytowych pras SB i LSB. Połączenie obu tych maszyn pozwala produkować jeszcze lepsze bele.



## PŁYNNA PRACA I DROBNE CIĘCIE MATERIAŁU

Rozdrabniacz CBB wyposażony w rotor o średnicy 670 mm, będący wiodącym rozwiązaniem tego typu na rynku, gwarantuje sprawną pracę maszyny i niskie zapotrzebowanie na moc. Idealne cięcie i wydajne rozdrabnianie łądyg jest zagwarantowane dzięki 48 nożom i 2 listwom przeciwnożowym, dającym w sumie 98 przeciwnoży. Takie wyposażenie zapewnia teoretyczną długość cięcia na poziomie 19,5 mm.

## MAKSYMALNA WSZECHSTRONNOŚĆ

Szeroki zakres regulacji pracy rozdrabniacza CBB umożliwi precyzyjne dostosowanie maszyny do warunków roboczych i oczekiwanego efektu pracy. Dzięki prześwitowi wynoszącemu 65 cm, rozdrabniacz CBB 200 nie musi być demontowany nawet jeśli docinanie materiału nie jest konieczne. Specjalnie zaprojektowany zaczep jest kompatybilny z rozdrabniaczem CBB 200 oraz prasami SB i LSB, co zapewnia idealną współpracę obu maszyn.







## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

### PRACA PRZEZ CAŁY ROK

Aby zwiększyć opłacalność działalności w zakresie prasowania, wielkogabarytowe prasy kostkujące KUHN można łączyć ze sprzętem pozwalającym wydłużyć okres zbioru materiału. Rozwiązania są oferowane przez grupę KUHN lub dostawców zewnętrznych.



*System znakowania bel etykietami*



*System znakowania bel farbą*



### ŚLEDZENIE I ZNAKOWANIE – WARTOŚĆ DODANA

Prasy KUHN LSB można łączyć z wyposażeniem Harvesttec dla pras wielkogabarytowych. Jeżeli użytkownik chce zastosować aplikator środków zakiszających lub system znakowania bel etykietami lub farbą, zachęcamy do kontaktu z lokalnym dealerem lub oddziałem handlowym KUHN.

*Aplikator środków zakiszających*



SERWIS I WSPARCIE TECHNICZNE

# WYDAJNOŚĆ ROBOCZA JEST NASZYM GŁÓWNYM PRIORYTETEM

Marka KUHN jest znana nie tylko z wysokiej jakości produktów, ale także z serwisu i wsparcia technicznego zapewnianego przez firmę KUHN i jej dealerów na całym świecie. Nasze zespoły specjalistów są gotowe do pomocy!

## STWORZONE Z MYŚLĄ O TRWAŁOŚCI

Prasy KUHN są projektowane z uwzględnieniem potrzeb klienta. Mają one nie tylko solidną i trwałą konstrukcję, ale są również łatwe w obsłudze, dzięki czemu skracają czas naprawy. Wszystkie podzespoły są poddawane ekstremalnym testom wytrzymałościowym. Kompleksowe testy polowe przeprowadzane na całym świecie oraz informacje zwrotne od klientów pozwalają nam zrozumieć, jak możemy stale poprawiać wydajność naszych maszyn i zagwarantować im najwyższy poziom niezawodności.

## SIEĆ AUTORYZOWANYCH DEALERÓW

Jeśli chodzi o konserwację i naprawy maszyn, firma KUHN starannie dobiera swoich dealerów, którzy zapewnią najwyższy poziom obsługi serwisowej na Twoim polu i w gospodarstwie. Ponieważ rozumiemy, że czas pracy jest Twoim najwyższym priorytetem, nasi dealerzy posiadają pełne przeszkolenie i są wyposażeni w specjalne narzędzia, które pozwolą utrzymać Twoją prasę w ruchu, bez względu na wszystko. Ponieważ mają oni dostęp do znakomicie zorganizowanego serwisu KUHN, wiedzą jak zoptymalizować wydajność prasy, przez co pomogą Tobie czerpać zyski z inwestycji.

W przypadku awarii masz poczucie bezpieczeństwa, wiedząc, że nasi dealerzy posiadają w magazynie wystarczającą ilość oryginalnych części zamiennych. Dealerzy KUHN są obsługiwani przez sprawnie działającą organizację dystrybucji części zamiennych. Niezależnie których części potrzebujesz, są one zawsze blisko.



## CZĘŚCI ZAMIENNE KUHN

**ZAPEWNIJ MAKSYMALNĄ WYDAJNOŚĆ,  
ZMINIMALIZUJ PRZESTOJE**



Dzięki oryginalnym częściom zamiennym firmy KUHN możesz bezstresowo pracować w polu. Nasze odlewnie, nasza kuźnia i nowoczesne zakłady produkcyjne pozwalają nam wytwarzać części zamienne, które zapewniają maksymalną wydajność i jakość pracy. Nasze know-how oparte na prawie dwustuletnim doświadczeniu zdobyło zaufanie milionów klientów na całym świecie.





# MyKUHN - MOJA DROGA DO SUKCESU

## MyKUHN

### MyKUHN - PORTAL ONLINE DLA UŻYTKOWNIKÓW MASZYN KUHN\*

Dołącz do portalu internetowego MyKUHN\* i przekonaj się, że zarządzanie flotą maszyn KUHN jest znacznie łatwiejsze z wyjątkowymi usługami KUHN. Odwiedź MyKUHN.com i załóż darmowe konto!

- Zarządzaj i prowadź obsługę serwisową floty maszyn
- Zamawiaj oryginalne części zamienne
- Pobieraj instrukcje obsługi
- Optymalizuj ustawienia swojej maszyny

- Korzystaj z fachowych porad i informacji
- Zyskaj dostęp do ofert specjalnych i nowości
- Bądź w kontakcie ze swoim dealerem

**MYKUHN.COM**

\*Dostępność w zależności od kraju.



## KUHN protect +

### PROTECT+ I POCZUCIE BEZPIECZEŃSTWA

36-miesięczna ochrona ubezpieczeniowa ze wszystkimi świadczeniami przewidzianymi w gwarancji. Dzięki KUHN protect + możesz skoncentrować się wyłącznie na pracy i jednocześnie cieszyć się maksymalną wydajnością swojej maszyny oraz szybkim zwrotem z inwestycji. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z najbliższym autoryzowanym dealerem KUHN.







DANE TECHNICZNE													
Prasy z kanałem prasowania 80 cm				Prasy z kanałem prasowania 120 cm									
LSB 870		SB 890		LSB 1270		SB 1270 X		SB 1290		SB 1290 iD			
OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT		
<b>Wymiary bel</b>													
Rozmiar beli	2x3		3x3		2x4		2x4		3x4		3x4		
Szerokość	80 cm / 32"		80 cm / 32"		120 cm / 47"		120 cm / 47"		120 cm / 47"		120 cm / 47"		
Wysokość	70 cm / 28"		90 cm / 35"		70 cm / 28"		70 cm / 28"		90 cm / 35"		90 cm / 35"		
Długość	60 cm / 24" do 300 cm / 118"												
<b>Podbieracz</b>													
Szerokość podbieracza	230 cm / 91"												
Średnica podbieracza	34 cm / 13"												
Liczba rzędów zębów	5												
Odległość między palcami	61 mm / 2,4"												
<b>Zespół podający</b>													
Noże	-	0/15	-	0/15	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23	
Teoretyczna długość cięcia	-	45 mm / 1 3/4"	-	45 mm / 1 3/4"	-	45 mm / 1 3/4"	-	45 mm / 1 3/4"	-	45 mm / 1 3/4"	-	45 mm / 1 3/4"	
Zabezpieczenie noży	-	Indywidualne sprężynowe	-	Indywidualne sprężynowe	-	Indywidualne hydrauliczne	-	Indywidualne hydrauliczne	-	Indywidualne hydrauliczne	-	Indywidualne hydrauliczne	
<b>Komora prasowania</b>													
Częstotliwość uderzeń tłoka	46 / min										2 x 46 / min		
Skok tłoka	695 mm / 27"												
Regulacja zagęszczenia beli	3 siłowniki hydrauliczne				4 siłowniki hydrauliczne						9 siłowników hydraulicznych		
Długość komory prasowania	3,40 m / 11'2"										3,75 / 12'3"		
<b>System wiązania beli</b>													
Liczba aparatów wiążących	4				6								
System wiązania	TWIN STEP (opcja)		Podwójny aparat wiążący		TWIN STEP (opcja)		Podwójny aparat wiążący		Podwójny aparat wiążący		Podwójny aparat wiążący		
Czyszczenie aparatu wiążącego	Wentylatory elektryczne		Dmuchawy		Wentylatory elektryczne - dmuchawa jako opcja		Dmuchawy		Dmuchawy		Dmuchawy		
Pojemność schowka na sznurek (szpule)	24		32		24		32		32		32		
<b>Obsługa maszyny</b>													
Sterowanie	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)												
<b>Opony*</b>													
Oś pojedyncza	Hamulce hydrauliczne lub pneumatyczne												
600/55-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-	-	
700/50-22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	-	-	
Oś tandemowa	Seryjnie kierowana oś z amortyzacją, hamulce hydrauliczne lub pneumatyczne												
500/60-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
520/55R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
620/50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
680/50R22.5	-	-	◇	◇	-	-	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
<b>Wymiary maszyny i masa</b>													
Długość	7,80 m / 25'7"		8,00 m / 26'3"		8,00 m / 26'3"		8,00 m / 26'3"		8,00 m / 26'3"		7,90 m / 25'11"		
Szerokość **	2,76 m / 9'1"		2,76 m / 9'1"		3,00 m / 9'10"		3,00 m / 9'10"		3,00 m / 9'10"		3,00 m / 9'10"		
Wysokość	2,70 m / 8'10"		3,26 m / 10'7"		2,75 m / 9'		3,26 m / 10'7"		3,26 m / 10'7"		3,45 m / 11'4"		
Masa min - max (kg / funty) **	7400 - 9500 / 16.314 - 20.944	8300 - 10.400 / 18298 - 22.928	8300 - 10.400 / 18298 - 22.928	8300 - 10.400 / 18298 - 22.928	8100 - 10.200 / 17.857 - 22.487	8100 - 10.200 / 17.857 - 22.487	9650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	9950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660	
<b>Zapotrzebowanie na moc</b>													
Minimalne zapotrzeb. na moc ciągnika (kW / KM)***	66 / 90	74 / 101	77 / 105	88 / 120	81 / 110	99 / 135	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165	132 / 180	144 / 196	
◆ seryjnie ◇ opcjonalne wyposażenie - = niedostępne													
* W zależności od przepisów homologacyjnych w danym kraju. ** W zależności od modelu i dodatkowych opcji.													
***Wymagana moc może być różna w zależności od zbieranego materiału, warunków roboczych i wyposażenia. W celu prawidłowego doboru mocy należy sprawdzić instrukcję obsługi.													



Seria

SB - LSB

# ZAPROJEKTOWANE PRZEZ KUHN, WYKONANE PRZEZ KUHN

Zapoznaj się z pełną ofertą pras i owijarek KUHN.



1. Pras y zmiennokomorowe - 2. Pras oowijarki zmiennokomorowe BalePack - 3. Pras y stałokomorowe - 4. Pras oowijarki stałokomorowe BalePack - 5. i-BIO+ - 6. Owijarki do bel okrągłych i prostopadłościennych

Znajdź najbliższego dealera marki KUHN na naszej stronie internetowej [www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)



Odwiedź nasze kanały na YouTube.



[www.kuhn.com](http://www.kuhn.com)

Twój dealer KUHN

## KUHN – MASZYNY ROLNICZE SP. Z O.O.

Jelonek k/ Poznań - Ul. Orzechowa 1, 62-002 Suchy Las  
Tel.: 61 812 52 35

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są podawane jedynie w celach informacyjnych i nie mają charakteru wiążącego. Nasze maszyny są zgodne z obowiązującymi przepisami obowiązującymi w kraju dostawy. Na potrzeby lepszego zobrazowania określonych detali niektóre zabezpieczenia prezentowane w materiałach mogą nie znajdować się w pozycji roboczej. Podczas obsługi maszyn urządzenia te muszą znajdować się w położeniu zgodnym z wymaganiami podanymi w instrukcjach obsługi i montażu. Nie wolno przekraczać dopuszczalnej masy całkowitej ciągnika, jego udźwigu i maksymalnego nacisku na oś i opony. Nacisk na przednią oś ciągnika musi zawsze odpowiadać przepisom kraju dostawy (w Europie musi wynosić minimum 20% masy własnej ciągnika). Zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji, specyfikacji lub wymienionych materiałów bez uprzedzenia. Maszyny i urządzenia w tym dokumencie mogą być objęte co najmniej jednym patentem i/lub wzorem zastrzeżonym. Znaki towarowe zamieszczone w tym dokumencie mogą być zarejestrowane w jednym lub kilku krajach.

Znajdź KUHN również tutaj:

