Stałokomorowe prasy zwijające

SERIA FB

www.kuhn.com

be strong, be KUHN

FB seria

WYDAJNOŚĆ, WYSOKA JAKOŚĆ PRASOWANIA I NIEZAWODNOŚĆ.

NASZE PODSTAWOWE WARTOŚCI:

WYDAJNOŚĆ

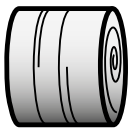
Naszym celem jest tworzenie maszyn, które zwiększają rentowność gospodarstw rolnych. Wysoka wydajność robocza to kluczowy wskaźnik efektywności pracy każdej maszyny. Prasa zwijająca KUHN, wyposażona w szereg unikatowych rozwiązań spełni Twoje oczekiwania pod wieloma względami.

WYSOKA JAKOŚĆ PRASOWANIA

Idealny, powtarzalny kształt okrągłych bel to rezultat, jakiego oczekuje każdy rolnik. Ponad 30-letnie doświadczenie w dziedzinie prasowania siana, sianokiszonki i słomy pozwala nam tworzyć maszyny, które produkują mocno zagęszczone bele w najtrudniejszych warunkach roboczych.

NIEZAWODNOŚĆ

Niezawodność maszyny jest niezbędna dla uzyskania maksymalnej wydajności pracy. Firma KUHN oferuje najbardziej kompletną i wszechstronną gamę pras na rynku, zaprojektowanych w oparciu o proste i jednocześnie skuteczne metody. W rezultacie użytkownik otrzymuje niezawodną maszynę, która minimalizuje przestoje w pracy.



MODEL	Ø 125
FB 119	x
FB 2130	x
FB 3130	x
FB 3135	x

FB seria

ZAPROJEKTOWANE PRZEZ KUHN, WYKONANE PRZEZ KUHN

PRZEDSTAWIAMY SERIĘ FB

Stałokomorowe prasy zwijające KUHN gwarantują wysoką jakość prasowania bel o dużej gęstości. Seria FB obejmuje szereg stałokomorowych pras zwijających dostosowanych do indywidualnych potrzeb użytkowników. Stałokomorowe prasy zwijające KUHN zostały wyposażone w najnowsze innowacje, zapewniające maksymalne korzyści rolnikom na całym świecie.

Model FB 119 przeznaczony jest do zbioru suchych materiałów, takich jak słoma czy siano.

FB 2130 to maszyna klasy premium doskonale przystosowana do zbioru szerokiej gamy materiałów paszowych, w tym kiszonki.

FB 3130 i FB 3135 to flagowe modele oferty. przystosowane do użytkowania w najtrudniejszych warunkach roboczych na całym świecie.

STAŁOKOMOROWE PRASY ZWIJAJĄCE KUHN GWARANTUJĄ WYSOKĄ JAKOŚĆ PRASOWANIA BEL O DUŻEJ GĘSTOŚCI

FB 119

FB 2130

FB 3130

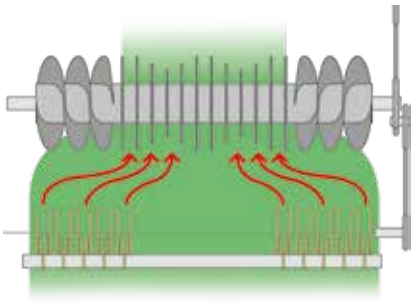
FB 3135

REGULACJA PODAWANIA MATERIAŁU

Prasy KUHN FB zapewniają wydajne podawanie materiału do komory prasowania. Wahliwie zawieszony, szeroki podbieracz prowadzony na krzywce w modelach z rotorem, doskonale dostosowuje się do ukształtowania terenu, pozwalając na zbiór materiału w najtrudniejszych warunkach roboczych.

INTEGRAL ROTOR

Wspólnym mianownikiem wszystkich pras z serii FB 2100 i 3100 jest opatentowana technologia INTEGRAL ROTOR. Ten prosty i bezobsługowy zespół podający pozwala uzyskać bardzo wysoką wydajność roboczą. Bliska odległość pomiędzy rotorem i palcami podbieracza gwarantuje płynne podawanie materiału do komory prasowania. Konstrukcja tego specjalnego, wymuszonego systemu podawania pozwala zwiększyć prędkość jazdy i zapewnia wyższą wydajność roboczą przy ograniczonych stratach materiału. Zespoły podające wyposażone w technologię INTEGRAL ROTOR są wyposażone w zęby wykonane z płyt trudnościeralnych HARDOX®*. Odporna na ścieranie stal HARDOX® odznacza się niezwykle wysoką twardością i wytrzymałością, co ogranicza zużywanie się zębów rotora. Dłuższa żywotność zębów to większe oszczędności.



HARDOX®
WEAR PLATE

* Nie dotyczy modelu FB 2130.

MODELE Z TECHNOLOGIĄ INTEGRAL ROTOR

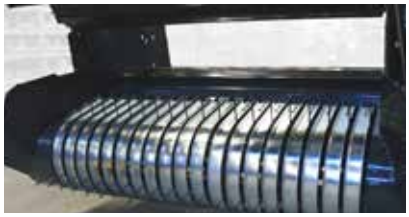
	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
OPEN THROAT - bez zespołu tnącego	•			
OPTIFEED - bez zespołu tnącego		•	• (DROPFLOOR)	
OPTICUT – długość cięcia 14 - 70 mm		• (DROPFLOOR)	• (DROPFLOOR)	• (DROPFLOOR, GROUP SELECTION)
OPTICUT – długość cięcia 23 - 45 mm				• (DROPFLOOR, GROUP SELECTION)

SYSTEM GROUP SELECTION

ZESPOŁY PODAJĄCE

WERSJE BEZ ZESPOŁÓW TNĄCYCH

Jeśli cięcie materiału nie jest konieczne, zespoły podające OPEN Throat i OptiFeed zapewnią płynne i równomierne podawanie materiału do komory prasowania.



OPEN THROAT

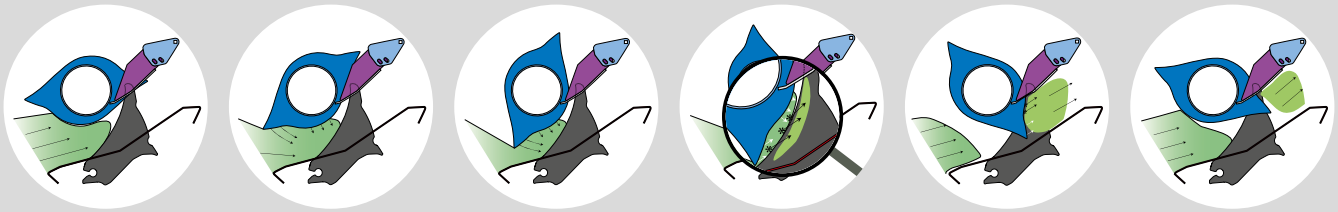
Zespół podający OPEN THROAT posiada otwarty kanał wlotowy. Przepływ materiału nie jest zakłócany przez żadne elementy podające ani zęby rotora.

ROTOR OPTIFEED

Konstrukcja rotora OPTIFEED z pojedynczymi zębami i zintegrowanymi bocznymi ślimakami zapewnia równomierne rozprowadzenie materiału na całej szerokości kanału wlotowego komory prasowania, aby za każdym razem uzyskać bele o tym samym kształcie.
Rotory w modelach FB 3100 OPTIFEED są wyposażone w podwójne zęby, natomiast rotory w modelach FB 2100 w pojedyncze.

WERSJE Z ZESPOŁAMI TNĄCYMI

Zespoły tnące KUHN OC z zębami rotora o specjalnym, zaokrąglonym kształcie, cieszą się dużym uznaniem wśród użytkowników i są uważane za jedne z najlepszych zespołów tnących na rynku. Kiszonka od samego początku jest prowadzona i dociskana przez zęby do noży, co poprawia przepływ materiału i wydajność cięcia oraz eliminuje ryzyko zatorów.



OPTICUT 14

Zespół tnący OPTICUT z 14 nożami, został zaprojektowany w taki sposób, aby równomiernie i szybko kierować materiał do komory prasowania. Teoretyczna długość cięcia 14-nożowego zespołu OPTICUT wynosi 70 mm. Każdy nóż jest indywidualnie zabezpieczony sprężyną, która chroni go przed uszkodzeniem przez ciała obce.
Opcja GROUP SELECTION pozwala wybrać liczbę pracujących noży: 0, 4, 7, 7 lub 14.

OPTICUT 23

Zespół tnący OPTICUT wyposażony w 23 noże z zabezpieczeniem mechanicznym zapewnia wydajne cięcie materiału. Teoretyczna długość cięcia wynosi 45 mm. Każdy nóż jest indywidualnie chroniony przed uszkodzeniem za pomocą sprężyny. Opcja OPTICUT GROUP SELECTION dla wersji z 23 nożami pozwala wybrać pracę z 0, 7, 11, 12 lub 23 nożami.

PODAWANIE MATERIAŁU

DLA TWOJEJ WYGODY...

DROPFLOOR

Podłoga i noże mogą zostać opuszczone hydraulicznie w przypadku zablokowania rotora, w wygodny sposób bez potrzeby wychodzenia z kabiny ciągnika. Po usunięciu zatoru podłoga z nożami w łatwy sposób jest z powrotem podnoszona.

ROZŁĄCZANIE ROTORA

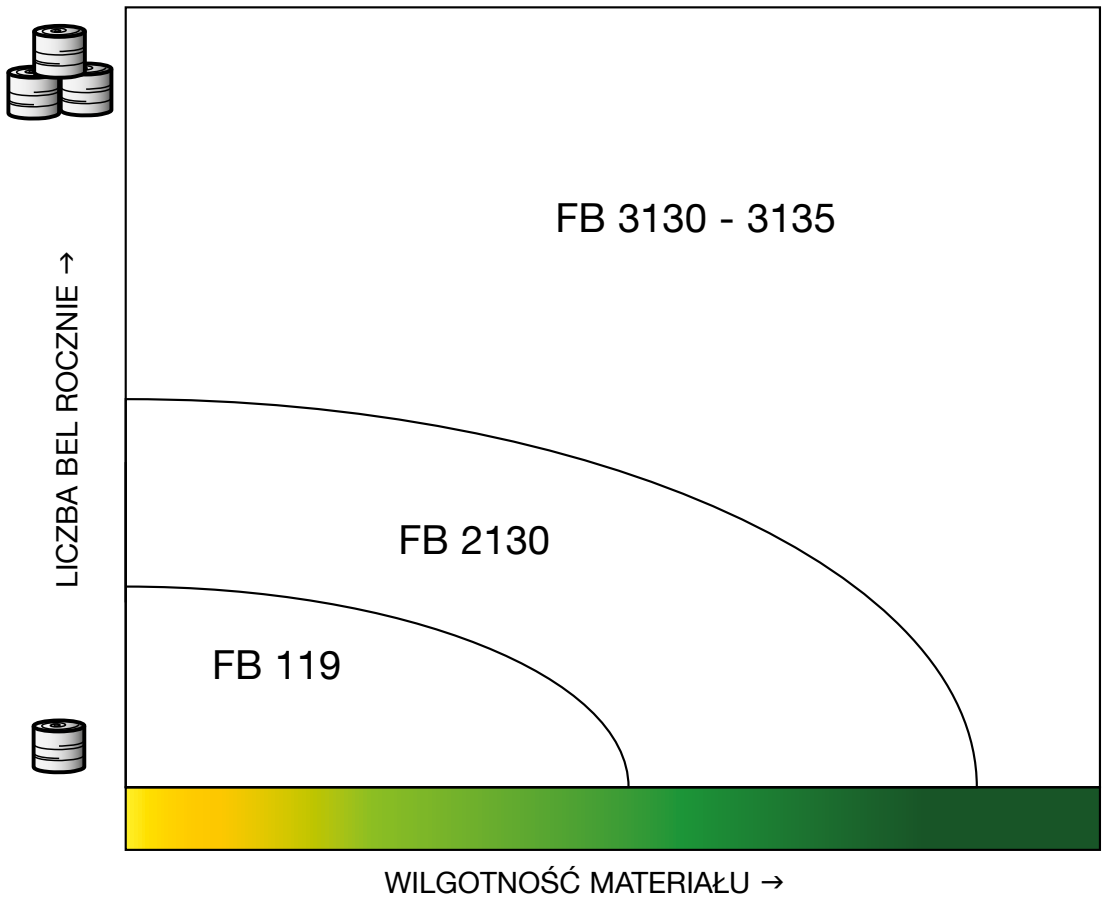
W skrajnych sytuacjach standardowe sprzęgło rozłączające rotor zapewnia dodatkowe zabezpieczenie. Napęd rotora można hydraulicznie odłączyć od napędu komory prasy w celu związania i wyładowania beli z komory prasowania.

Zarówno funkcja rozłączania rotora, jak i technologia DROPFLOOR pozwalają na szybkie usunięcie zatoru i wznowienie prasowania.

* Dostępne jako opcja dla modeli FB 2130, seryjnie dla FB 3100.

Seria FB

WYBIERZ PRASĘ ZWIJAJĄCĄ DLA SIEBIE



UWAGA

Powyższe informacje są jedynie wskazówkami. Wybór maszyny zależy od indywidualnych preferencji użytkownika i lokalnych warunków roboczych.W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym sprzedawca KUHN.

FORMOWANIE BELI

PERFEKCYJNE FORMOWANIE BEL

Produkowanie dużej liczby bel kiszonki, siana i słomy w trakcie każdego sezonu wymaga zastosowania specjalistycznych rozwiązań technicznych w tych maszynach. Prasowanie materiału w bele o jednakowej wielkości i zagęszczeniu musi odbywać się z jak największą wydajnością i jednocześnie bezpiecznie dla zbiorów.

KOMORA PRASOWANIA FB 119 - 2130

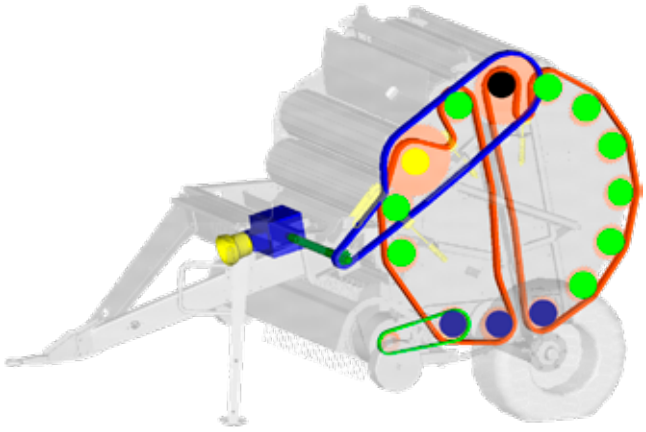
14 rozmieszczonych asymetrycznie stalowych walców gwarantuje wydajne i płynne obracanie beli. Walce PowerTrack rozpoczynają obracanie rdzenia beli najszybciej jak to jest możliwe, aby zapewnić maksymalny zgniot. Walce z wysokogatunkowej stali wykonane są z dwóch nachodzących na siebie prasowanych odcinków, spawanych liniowo na pełnej długości w celu zapewnienia ich maksymalnej sztywności. Promieniowe pierścienie wsporcze umieszczone wewnątrz każdego walca dodatkowo zwiększają jego wytrzymałość w połączeniu z płytą końcową i czopami walców kutymi jako jeden element.

KOMORA PRASOWANIA SERIA FB 3100

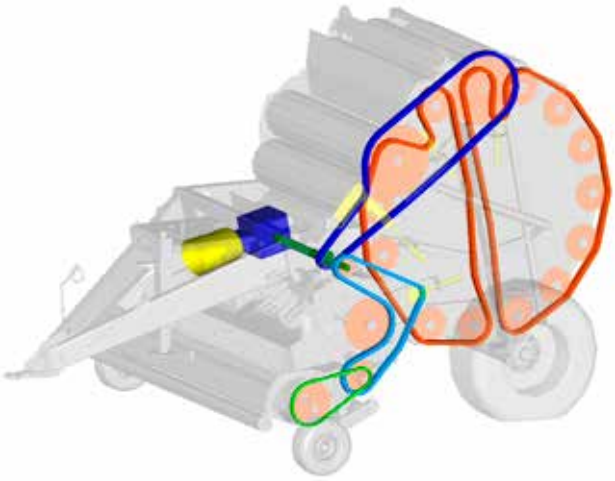
Przeprojektowana komora prasowania jest wyposażona w 18 walców PowerTrack. Walce są rozmieszczone symetrycznie, co zapewnia bardzo duże zagęszczenie beli i jej płynne obracanie niezależnie od rodzaju zbieranego materiału. Wszystkie walce są wykonane z pojedynczego arkusza, walcowanej i zgrzewanej laserowo stali o dużej wytrzymałości i grubości 3,2 mm.

CZUJNIKI TYLNEJ KLAPY W PRASACH FB SERII 3100

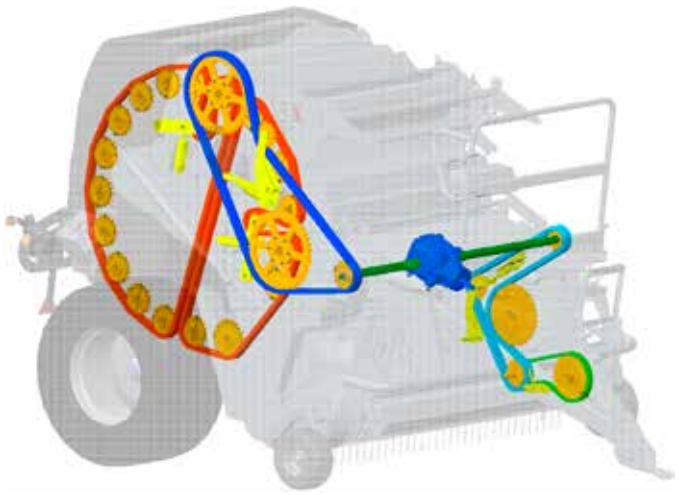
Tylna klapa otwiera się i zamyka w maksymalnie 4,5 sekundy (przy wydatku oleju 60 l/min), dzięki solidnej konstrukcji z drążkami skrętnymi. Mocne siłowniki hydrauliczne tylnej klapy utrzymują ją w pozycji zamkniętej, zapewniając stałą wielkość beli przy maksymalnym zagęszczeniu materiału. Siłowniki spełniają rolę blokady hydraulicznej, zapobiegając przeciążeniu prasy (POWER LOCK). Wysoce precyzyjne czujniki odchylania klapy monitorują zwijanie beli od momentu, gdy uzyska ona 80% swojej objętości, pozwalając na precyzyjne wykończenie beli bez ingerencji operatora w pracę maszyny. Za pośrednictwem wskaźnika na terminalu sterującym, prasa FB 3135 informuje również operatora o stopniu napełnienia prawej i lewej strony komory prasowania, co ułatwia prowadzenie maszyny i gwarantuje formowanie bel o perfekcyjnym kształcie i zagęszczeniu, w każdych warunkach roboczych.



FB 119	
FORMOWANIE BELI	14 WALCÓW POWERTRACK
UKŁAD NAPĘDOWY	JEDNOSTRONNY ŁAŃCUCH 1¼"
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRASOWANIA	160 BAR
REGULACJA CIŚNIENIA	MANUALNA
SMAROWANIE ŁAŃCUCHA	OPCJONALNY UKŁAD SMAROWANIA IMPULSOWEGO



FB 2130	
FORMOWANIE BELI	14 ROLEK POWERTRACK
UKŁAD NAPĘDOWY	JEDNOSTRONNY ŁAŃCUCH 1¼"
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRASOWANIA	170 BAR
REGULACJA CIŚNIENIA	MANUALNA
SMAROWANIE ŁAŃCUCHA	UKŁAD SMAROWANIA IMPULSOWEGO



FB 3100	
FORMOWANIE BELI	18 ROLEK POWERTRACK
UKŁAD NAPĘDOWY	DZIELONY UKŁAD NAPĘDOWY ŁAŃCUCH IWIS 1 ½"
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRASOWANIA	170 BAR
REGULACJA CIŚNIENIA	FB 3130 - MANUALNA FB 3135 - Z KABINY
SMAROWANIE ŁAŃCUCHA	UKŁAD CIĄGŁEGO SMAROWANIA

FB 119 - 2130

PROSTE I NIEZAWODNE

Prasy FB 119 i FB 2130 sprawdziły się jako maszyny proste w obsłudze i utrzymaniu a jednocześnie wyjątkowo niezawodne. Sprawdzona konstrukcja obu pras zapewnia doskonałe podawanie materiału i formowanie bel w każdych warunkach.

UKŁAD NAPĘDOWY

Każdy walec jest wyposażony we wzmocnione łożyska mocowane śrubami do ścian bocznych komory prasowania w celu zapewnienia łatwego dostępu i konserwacji. Model FB 2130 posiada automatyczne zabezpieczenie w postaci sprzęgła krzywkowego na wałku przekaźnikowym WOM.

Prasa FB 2130 jest seryjnie wyposażona w centralne porty smarownicze łożysk walców.

Aby zapewnić długą żywotność łańcuchów pras stałokomorowych KUHN FB, można je wyposażyć w układ smarowania łańcucha aktywowany podczas każdego cyklu wiązania.

Układ smarowania łańcucha jest dostępny seryjnie dla modelu FB 2130 i opcjonalnie w przypadku modelu FB 119.

SERIA FB 3100

MAKSYMALNY ZGNIOT I DŁUZSZA ŻYWOTNOŚĆ

Rozdzielenie układu napędowego oraz nowa konstrukcja przekładni przekładają się na jego wytrzymałość. Napęd komory prasowania z jednej strony oraz napęd podbieracza i rotora z drugiej strony zapewniają płynną pracę maszyny i równomierne przeniesienie mocy. Wytrzymałe łańcuchy 100H (1¼), zastosowane w napędzie głównym i napędzie walców, dodatkowo wydłużają żywotność prasy.

W najbardziej obciążonych punktach napędu walców, maszyna została wyposażona w dwurzędowe łożyska 50 mm, gwarantującą niezawodną pracę w trudnych warunkach. Wszystkie łożyska są smarowane centralnie za pomocą portów smarujących lub, jako opcja, wyposażone w system automatycznego smarowania Beka Max.

Walce mają wbudowane wygarniacze, które odrzucają materiał z dala od łożysk.

Wbudowane zgarniaki

Wszystkie modele są seryjnie wyposażone w system ciągłego smarowania łańcucha Beka-Max z solidnymi, szerokimi szczotkami olejowymi smarującymi na łańcuchach. Gwarantuje to doskonałe smarowanie.

Solidne i szerokie szczotki olejowe

SYSTEMY WIĄZANIA BELI

ZWARTE BELE

Jednym z końcowych etapów uzyskania doskonałej beli jest jej związanie. To jeden z najważniejszych kroków podczas formowania beli! Im mniej czasu zajmuje, tym większą mamy wydajność roboczą. System wiązania w prasach KUHN gwarantuje mocne i niezawodne owinięcie beli siatką.

FB 119 I FB 2130 – WSZECHSTRONNOŚĆ

Cykl wiązania ma kluczowe znaczenie dla prasowania bel. Krótszy czas wiązania oznacza szybsze formowanie bel. Proces wiązania można zoptymalizować, zmieniając ustawienia z poziomu sterownika AT 10. Użytkownik może ustawić wymaganą liczbę owinięć. W prasach KUHN system wiązania jest umieszczony z przodu maszyny, co zapewnia doskonały podgląd pracy maszyny z ciągnika.

WIĄZANIE SIATKĄ

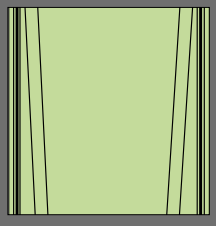
Opcjonalny system wiązania siatką pozwala uzyskać schludną i gładką powierzchnie od jednej krawędzi beli do drugiej. Siatka jest podawana do przedniej części komory prasowania, co zapewnia równomierne nakładanie od samego początku cyklu. Druga rolka gwarantuje, że siatka nie skończy się nawet podczas przedłużonego dnia roboczego.

W razie potrzeby prasy z serii FB mogą być wyposażone w system wiązania siatką i sznurkiem jednocześnie.

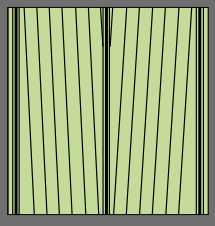
SERIA FB 3100 – TECHNOLOGIA AKTYWNEGO ROZCIĄGANIA

Technologia aktywnego rozciągania siatki nadaje beli zwarty kształt dzięki niezmiennemu naprężeniu siatki przez cały cykl owijania. Siatka jest podawana do przedniej części komory prasowania, co zapewnia równomierne pobieranie siatki przez belę. Uchwyt na dodatkową rolkę gwarantuje zapas wystarczający na długi dzień pracy. Rolkę można łatwo zmienić w bezpiecznej pozycji, stojąc obok maszyny.

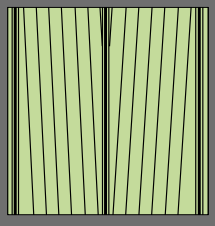
Innowacyjny system opracowany przez firmę KUHN zapewnia stałe naprężenie siatki podczas całego cyklu wiązania. Rolka z siatką obraca się z prędkością odpowiadającą 93% prędkości obrotowej beli, dzięki czemu jest automatycznie naprężana bez ryzyka zerwania. Po opuszczeniu komory prasowania bela nie ulega rozluźnieniu i zachowuje pożądane zagęszczenie. Siatka jest rozprowadzana również na krawędziach beli, zapobiegając powstawaniu pęcherzy powietrza podczas owijania folią, co pozwala zachować wysoką jakość kiszonki przez dłuższy czas.



Sznurek jest podawany przez dwie prowadnice jednocześnie



Sznurki nachodzą na siebie pośrodku beli



Brak końców zwisających na krawędziach

WIĄZANIE SZNURKIEM

Zastosowanie systemu podwójnego wiązania sznurkiem pozwala skrócić cykl do minimum. Oba sznurki rozpoczynają cykl wiązania od krawędzi beli, nakładając się na siebie jeszcze zanim przemieszczą się na środek. Na środku beli, ponownie nakładają się na siebie i blokują, nie pozostawiając luźnych końców.

ELEKTRONIKA

INTUICYJNE INTERFEJSY UŻYTKOWNIKA

Kluczem do osiągnięcia wysokiej wydajności roboczej jakiej oczekujesz od swojej maszyny KUHN jest interfejs użytkownika. Uważnie słuchamy opinii rolników, dzięki czemu rozwijamy nasze rozwiązania elektroniczne i uzupełniamy je o żądane funkcje. Celem jest zapewnienie podglądu na pracę maszyny w dowolnej chwili oraz dostęp do funkcji sterowania w zasięgu ręki operatora. Pozwala to w pełni kontrolować pracę maszyny.

AT 10

Umieszczony w kabinie terminal sterujący wyświetla informacje w czytelny sposób, zapewniając pełną kontrolę nad procesem prasowania. Sygnał dźwiękowy i wizualny informuje o zakończeniu formowania beli. Użytkownik może wybrać, czy wiązanie ma być inicjowane ręcznie, czy też automatycznie. Zintegrowany magnes i zaczep po stronie tylnej ułatwiają montaż terminala sterującego w kabinie dowolnego ciągnika bez użycia narzędzi.

VT 30

Terminal sterujący VT 30 pozwala sterować procesem zwijania i wiązania beli z kabiny ciągnika. Kolorowy wyświetlacz o przekątnej 3,5" został wyposażony w ten sam interfejs użytkownika, co w przypadku innych pras KUHN, dzięki czemu każdy operator jest w stanie szybko opanować jego obsługę. Terminal VT 30 wyposażono w ekran dotykowy i w klawisze programowe pozwalające na łatwe sterowanie w każdych warunkach. Terminal VT30 łączy się z ciągnikiem za pomocą 3-pinowego złącza.

CCI 50

Modele Premium pras FB są w pełni kompatybilne ze standardem ISOBUS i opcjonalnie mogą współpracować ze sterownikiem VT30. Oznacza to, że intuicyjny interfejs użytkownika może być wyświetlany na wszystkich terminalach. CCI 50 posiada kolorowy ekran o przekątnej 5,6" i jest w pełni kompatybilny ze standardem ISOBUS. Terminal można obsługiwać za pomocą ekranu dotykowego lub klawiszy programowych. Naterminalu CCI 50 można uruchomić szereg aplikacji CCI, co pozwala na korzystanie z niego również podczas innych zabiegów.

CCI 1200

CCI 1200 to najnowszy terminal sterujący KUHN w standardzie ISOBUS. Został on wyposażony w kolorowy wyświetlacz o przekątnej 8,3" z możliwością programowania podglądu. Przykładowo, użytkownik może wybrać jednocześnie ekran kamery oraz interfejs użytkownika. Urządzenie jest kompatybilne z wieloma aplikacjami CCI i może być wykorzystywane w rolnictwie precyzyjnym. Terminal CCI 1200 jest dostarczany wraz ze skrzynką do bezpiecznego przechowywania.

ELEKTRONIKA	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
AT 10 - NIEKOMPATYBILNY Z ISOBUS	•	•		
VT 30 - NIEKOMPATYBILNY Z ISOBUS			•	
CCI 50 - KOMPATYBILNY Z ISOBUS				•
CCI 1200 - KOMPATYBILNY Z ISOBUS				•

DOSKONAŁA WIDOCZNOŚĆ

Prasy FB mogą być wyposażone w system kamer KUHN zapewniający optymalną widoczność i bezpieczeństwo wokół maszyny. Jedna z dwóch dostępnych wersji obsługuje terminal CCI, druga jest wyposażona w oddzielny monitor i kamerę.

AUTOMATE

W PEŁNI AUTOMATYCZNA PRACA

Prasa zwijająca FB 3135 posiada unikatowy system AUTOMATE zapewniający całkowicie automatyczne formowanie bel. AUTOMATE to większy komfort pracy dla operatora, zapewniający bezstresową pracę i większą wydajność roboczą.

CO ZAWIERA FUNKCJA AUTOMATE?

- W pełni automatyczna obsługa klapy: klapa otwiera się i zamyka bez ingerencji operatora.
- W pełni automatyczny system udrażniania rotora DEBLOCK: w razie zablokowania podłoga DROPFLOOR opuszcza się i podnosi bez ingerencji operatora.
- W pełni automatyczne czyszczenie noży: czyszczenie noży OPTICUT następuje po określonej liczbie uformowanych bel.
- Wyrzutnik bel: kontroluje, czy klapa nie otwiera się częściej niż potrzeba podczas wyrzucania beli (maksymalna wydajność formowania bel).
- Szybkie przełączanie między funkcjami Open Center i Load Sensing (opcja węża przyłączeniowego LS instalowanego w terenie).

W PEŁNI AUTOMATYCZNA PRACA TYLNEJ KLAPY

Prasa FB 3135 z funkcją AUTOMATE oferuje operatorowi wysoki poziom komfortu dzięki ergonomicznej i bezstresowej pracy. Tylna klapa otwiera się automatycznie* natychmiast po nałożeniu siatki i bez udziału operatora. Wyrzutnik bel sygnalizuje kiedy bela jest poza zasięgiem, dzięki czemu tylna klapa nie otwiera się dalej niż jest to potrzebne. To rozwiązanie zapewnia maksymalną wydajność roboczą! Operator może w pełni skupić się na prowadzeniu pojazdu. Szczegółowy przegląd procesu w terminalu dostarcza operatorowi informacji na temat bieżącej działalności. Sygnały wizualne i dźwiękowe w prasie przed procesem automatycznego otwierania i zamykania klapy i w jego trakcie ostrzegają osoby postronne i poprawiają bezpieczeństwo obsługi.

* Działanie zależne od trybu jazdy.

Podgląd automatycznego działania tylnej klapy

Wiązanie siatką w toku, sygnały wizualne i dźwiękowe prasy są aktywne

Tylna klapa otwiera się automatycznie

Wyrzutnik bel wykrywa, że bela jest poza zasięgiem. Tylna klapa nie jest otwierana szerzej niż jest to potrzebne. Tylna klapa zamyka się automatycznie

MODEL FB 119: INFORMACJE OGÓLNE

NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA

1

Prosty układ napędowy z jedynie 3 łańcuchami głównymi

2

Zespół podający z systemem Open Throat

3

Regulacja zgniotu POWER LOCK

4

Terminal sterujący AT 10

OPCJE

300/80-15.3

380/55-17.0

480/45-17.0

Wyrzutnik bel

Sztywne koła podbieracza

System wiązania sznurkiem i siatką

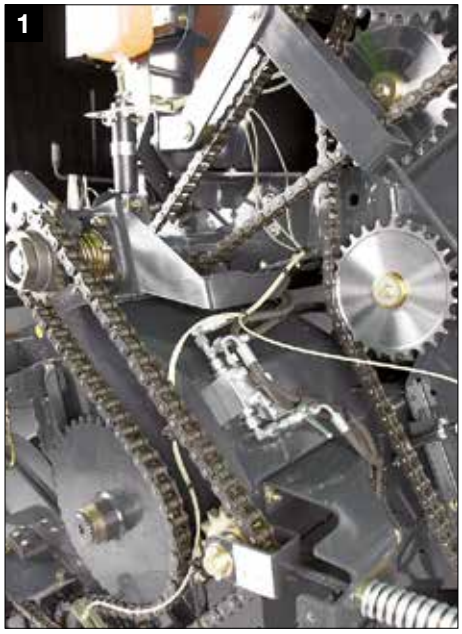
Smarowanie łańcucha

Smarowane łożyska walca

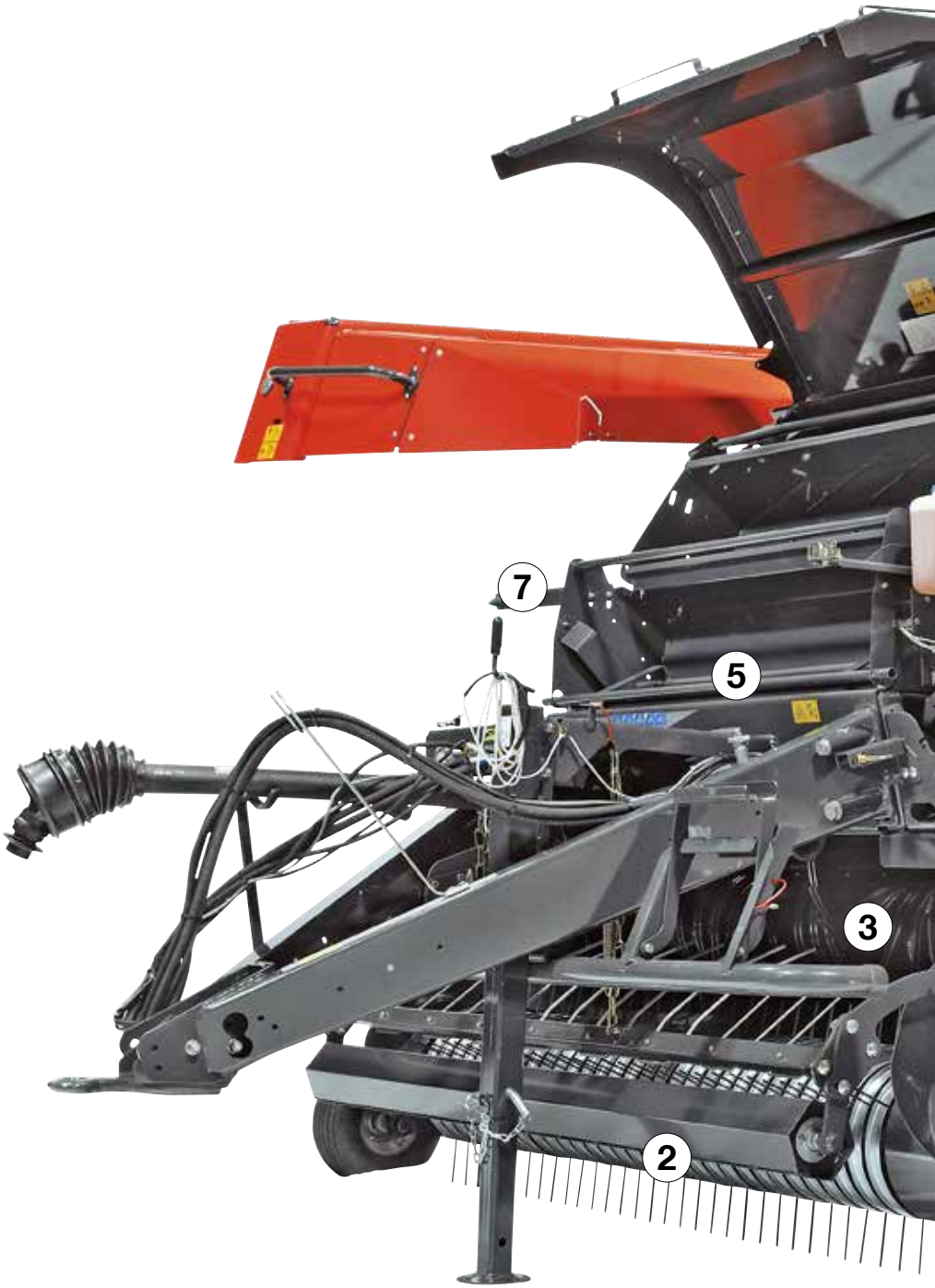
MODEL FB 2130: INFORMACJE OGÓLNE

NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA

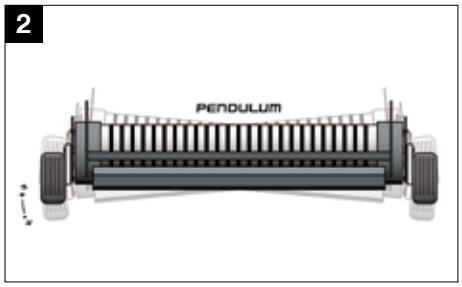
1



Prosty układ napędowy, zabezpieczony sprzęgłem krzywkowymt

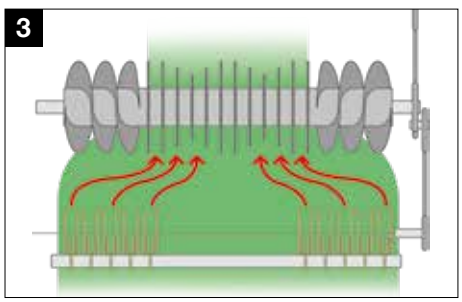


2



Podbieracz z zawieszeniem wahliwym

3



Zespół podający INTEGRAL ROTOR

4

Mechaniczne rozłączenie rotora

5

Regulacja zgniotu POWER LOCK

OPCJE

300/80-15.3

380/55-17.0

480/45-17.0

Wyrzutnik bel

System wiązania sznurkiem i siatką

Automatyczne smarowanie łańcucha i umieszczone centralnie porty smarownicze łożysk walców

Terminal sterujacy AT 10

Hydrauliczne rozłączenie rotora

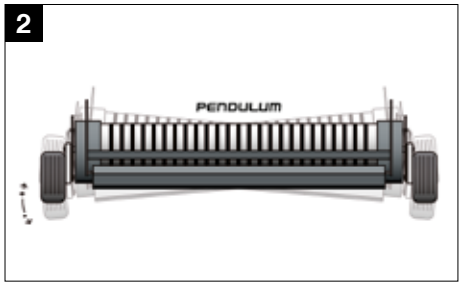
MODEL FB 3130: INFORMACJE OGÓLNE

NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA

1

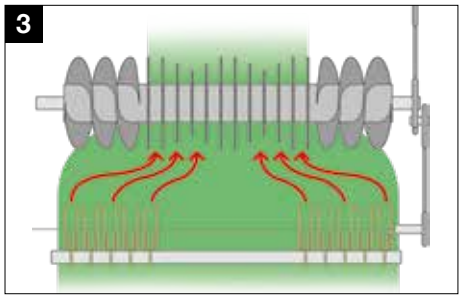
Wzmocniony układ napędowy z wytrzymałymi łańcuchami IWIS

2



Podbieracz z zawieszeniem wahliwym

3



Zespół podający INTEGRAL ROTOR

4

Hydrauliczne rozłączenie rotora

5

Regulacja zgniotu POWER LOCK

6

Umieszczone centralne porty smarownicze łożysk walców

OPCJE

400/60,22.5

500/45-22.5

560/45-22.5

650/40-22.5

Wyrzutnik bel

7

System ciągłego smarowania łańcucha BEKA MAX

8

Terminal sterujący VT 30

Automatyczny układ smarowania łożysk walców

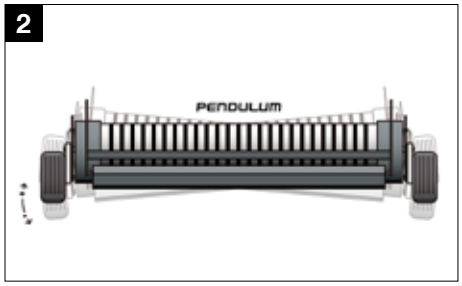
MODEL FB 3135: INFORMACJE OGÓLNE

NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA

1

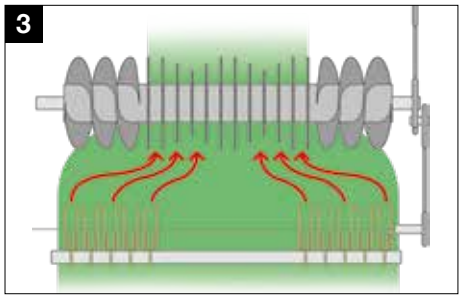
Wzmocniony układ napędowy z wytrzymałymi łańcuchami IWIS

2



Podbieracz z zawieszeniem wahliwym

3



Zespół podający INTEGRAL ROTOR

4

Hydrauliczne rozłączenie rotora

5

Regulacja zgniotu POWER LOCK

6

Umieszczone centralne porty smarownicze łożysk walców

OPCJE

System ciągłego smarowania łańcucha BEKA MAX

400/60,22.5

500/45-22.5

560/45-22.5

650/40-22.5

Wyrzutnik bel

Automatyczny układ smarowania łożysk walców

Terminal sterujący CCI 50

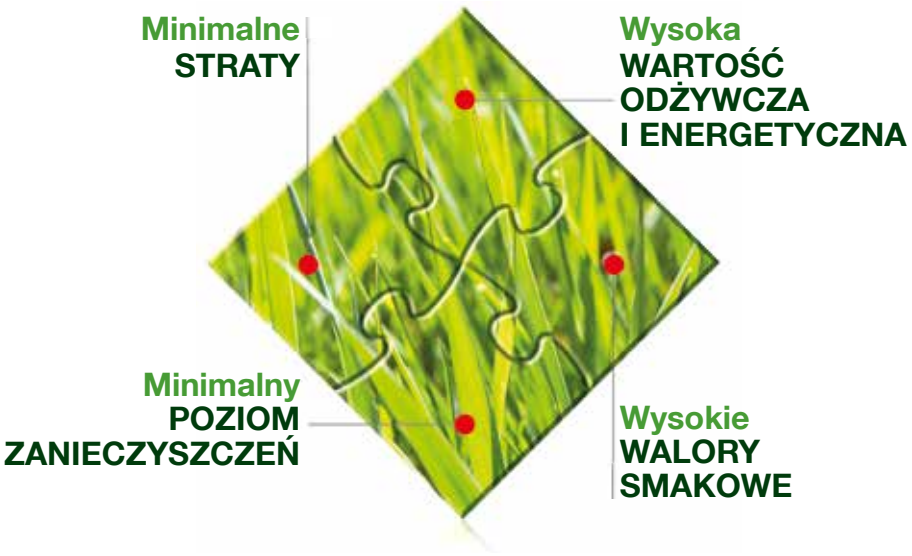
Terminal sterujący CCI 1200

PRZEDE WSZYSTKIM JAKOŚĆ PASZY!

Czy wiesz, że możesz zaoszczędzić na koszcie zakupu koncentratów nawet 89 €/ha rocznie jeśli ograniczysz poziom zanieczyszczeń w paszy z 4 do 2%*? Jesteśmy po to, aby wspierać Cię w produkowaniu paszy najwyższej jakości.

Chcemy Ci przekazać naszą fachową wiedzę zdobytą w ciągu kilkudziesięciu lat produkcji maszyn do zbioru siana i kiszonki oraz doradzać jak produkować pełnowartościową paszę. Pomożemy Ci zrozumieć mocne strony naszych maszyn, tak abyś mógł wykorzystać ich potencjał do produkcji paszy najwyższej jakości.

Dzięki doświadczeniu KUHN zbierzesz doskonałą paszę:



*Źródło: Izba Rolnicza Weser-Ems, Niemcy.

Dowiedz się więcej na naszej stronie internetowej: **www.zdrowapasza.pl**

CZĘŚCI ZAMIENNE KUHN

TWORZONE Z NAJWYŻSZĄ PRECYZJĄ

GENUINE KUHN PART

Odlewnie i kuźnie należące do firmy KUHN oraz technologicznie zaawansowane procesy obróbcze pozwalają produkować wysokiej jakości części przygotowane na walkę z czasem. Możesz polegać na naszym doświadczeniu i oryginalnych częściach zamiennych KUHN. Korzystaj z naszego wsparcia technicznego za pośrednictwem sieci autoryzowanych dealerów KUHN.

DANE TECHNICZNE

	FB 119	FB 2130		FB 3130		FB 3135	
	Open throat	**OptiFeed**	**OptiCut 14**	**OptiFeed**	**OptiCut 14**	**OptiCut 14**	**OptiCut 23**
Wymiary maszyny							
Długość	4,43 m	4,43 m		4,13 m		4,13 m	
Wysokość	2,35 m	2,48 m		2,46 m		2,46 m	
Szerokość	≥ 2,21 m	≥ 2,28 m		≥ 2,51 m		≥ 2,51 m	
Masa	≥ 1950 kg	≥ 2800 kg		≥ 3300 kg		≥ 3300 kg	
Podbieracz							
Szerokość podbieracza	1,67 m	2,30 m		2,30 m		2,30 m	
Liczba rzędów palców	4	4		5		5	
Odległość między palcami	61 mm	61 mm		61 mm		61 mm	
Osłona podbieracza	Seryjnie	Ze standardową rolką		Ze standardową rolką		Ze standardową rolką	
Pneumatyczne koła kopiujące	Opcjonalnie	Seryjnie		Seryjnie		Seryjnie	
Skrętne koła podporowe	-	Opcjonalnie		Opcjonalnie		Opcjonalnie	
Wlot							
Rodzaj zespołu podającego	Open throat	Rotor z pojedynczymi zębami	Rotor z zespołem tnącym	Rotor z podwójnymi zębami	Rotor z zespołem tnącym	Rotor z zespołem tnącym	Rotor z zespołem tnącym
Zęby rotora ze stali odpornej na ścieranie HARDOX®	-	-	-	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Teoretyczna długość cięcia	-	-	≥70 mm	-	≥70 mm	≥70 mm	≥45 mm
Zabezpieczenie noży	-	-	Indywidualne sprężyny	-	Indywidualne sprężyny	Indywidualne sprężyny	Indywidualne sprężyny
Wybór liczby pracujących noży	-	-	-	-	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Hydrauliczne rozłączenie rotora	-	-	Opcjonalnie	Seryjnie		Seryjnie	
Opuszczana podłoga rotora	-	-	Seryjnie	Seryjnie		Seryjnie	
Automatyczny system udrażniania rotora DEBLOCK	-	-	-	-		Opcjonalnie (AUTOMATE)	
Automatyczne czyszczenie noży	-	-	-	-		Opcjonalnie (AUTOMATE)	
Komora prasowania							
Liczba rolek	14 walców Power Track	14 walców Power Track		18 walców Power Track		18 walców Power Track	
Średnica	1,25 m	1,25 m		1,25 m		1,25 m	
Szerokość	1,22 m	1,22 m		1,22 m		1,22 m	
Automatyczna praca tylnej klapy	-	-		-		Opcjonalnie (AUTOMATE)	
Obsługa							
System sterowania	AT 10	AT 10		VT 30		ISOBUS	
Regulacja zgniotu beli	Manualna (zawór regulacji zgniotu)	Manualna (zawór regulacji zgniotu)		Manualna (zawór regulacji zgniotu)		Terminal	
Niezależny wybór noży/ opuszczana podłoga	-	-		Manualna (zawór na prasie)		Terminal	
Hydraulika							
Load Sensing	-	-		-		Opcja (tylko dla funkcji AUTOMATE)	
Wiązanie							
Wiązanie sznurkiem	Seryjnie	-		-		-	
Wiązanie siatką	-	Seryjnie		Seryjnie		Seryjnie	
Wiązanie siatką i sznurkiem	Opcja	Opcja		Opcja		Opcja	
Opony							
300/80-15.3	◆	◆		-		-	
380/55-17.0	◇	◇		-		-	
480/45-17.0	◇	◇		-		-	
400/60-22.5	-	-		◆		◆	
500/45-22.5	-	-		◇		◇	
560/45-22.5	-	-		◇		◇	
650/40-22.5	-	-		◇		◇	

◆ seryjnie ◇ opcja - = niedostępne

FB seria

ZAPROJEKTOWANE PRZEZ KUHN, WYKONANE PRZEZ KUHN

Zapoznaj się z pełną gamą pras i owijarek KUHN

1. Prasy zmiennokomorowe - **2.** BalePack - **3.** i-BIO+ - **4.** Wielkogabarytowe prasy kostkujące - **5.** + **6.** Owijarki do bel okrągłych i prostopadłościennych

Znajdź najbliższego dealera marki KUHN na naszej stronie internetowej:
www.kuhn.com.pl

YouTube Odwiedź nasz kanał na YouTube.

KUHN
www.kuhn.com

Twój dealer KUHN

KUHN – MASZYNY ROLNICZE SP. Z O.O.
Jelonek k/ Poznania - Ul. Orzechowa 1, 62-002 Suchy Las
Tel.: 61 812 52 35

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są podawane jedynie w celach informacyjnych i nie mają charakteru wiążącego. Nasze maszyny są zgodne z obowiązującymi przepisami obowiązującymi w kraju dostawy. Na potrzeby lepszego zobrazowania określonych detali niektóre zabezpieczenia prezentowane w materiałach mogą nie znajdować się w pozycji roboczej. Podczas obsługi maszyn urządzenia te muszą znajdować się w położeniu zgodnym z wymaganiami podanymi w instrukcjach obsługi i montażu. Nie wolno przekraczać dopuszczalnej masy całkowitej ciągnika, jego udźwigu i maksymalnego nacisku na oś i opony. Nacisk na przednią oś ciągnika musi zawsze odpowiadać przepisom kraju dostawy (w Europie musi wynosić minimum 20% masy własnej ciągnika). Zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji, specyfikacji lub wymienionych materiałów bez uprzedzenia. Maszyny i urządzenia w tym dokumencie mogą być objęte co najmniej jednym patentem i/lub wzorem zastrzeżonym. Znaki towarowe zamieszczone w tym dokumencie mogą być zarejestrowane w jednym lub kilku krajach.

Znajdź KUHN również tutaj:

W celu ochrony środowiska niniejsza broszura została wydrukowana na papierze niezawierającym chloru. / Wydrukowano w Holandii – ZPAF08PL - 03.18 - Copyright 2018 KUHN
IMPRIM'VERT®